

DATENBLATT

Pico 400 cel puls

090-002066-00502



- Baustellengeeignetes, robustes und handliches CC/CV-Multiprozess-Inverterschweißgerät

- **Verfahren und Funktionen**

- CC/CV-Kennlinie
- E-Hand- und WIG-Pulsschweißen
- E-Hand-Schweißen
- WIG-Liftarc-Schweißen
- PF Pulse-Funktion
- Cel-Kennlinie
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- MIG/MAG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen

- **Ihre Vorteile**

- Perfektes E-Hand-Steignahtschweißen durch PF Pulse-Funktion
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Uneingeschränkter Generatorbetrieb auch mit langen Netzzuleitungen dank hoher Netzspannungstoleranzen
- Robuster, baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser
- Tragbar, Schulterriemen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung

- **Ab Werk im Lieferumfang enthalten:**

- Praktischer Kabelgurt zum leichten und geordneten Transport von z.B. Masseleitung, Schweißbrenner, Elektrodenhalter etc. (siehe Abbildung 2)
- Kabelhalter zum Aufwickeln des Netzkabels – garantiert komfortablen Transport (siehe Abbildung 3)

Ausführung	Pico 400 cel puls
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 25 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
Leerlaufspannung	95 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	24.6 kVA
Wirkungsgrad	88 %
Schutzart	IP34
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm 21.2 inch x 8.3 inch x 16.3 inch
Gewicht	23.5 kg / 51.8 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A