



Pico 160 cel puls



- Inverterschweißgerät, DC
- Sehr leicht - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4mm
- E-Hand Impulsschweißen:
- besonders geeignet zum Wurzelschweißen
- bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
- weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
- sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
- hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
- weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz
- Spritzwassergeschützt IP23
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

	Pico 160 cel puls	
	E-Hand	WIG
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	40 °C
30 %	150 A	160 A
60 %	120 A	120 A
100 %	110 A	110 A
Leerlaufspannung	94 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsisicherung (träge)	1 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Max. Anschlussleistung	7,3 kVA	4,9 kVA
Empf. Generatorleistung	9,9 kVA	6,6 kVA
cos phi	0,99	
Wirkungsgrad	83 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	370 x 129 x 236	
Gewicht Gerät	4,7 kg	
Schutzart	IP 23	
Normen	IEC 60 974-1; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A	

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at