



Pico 220 cel puls



- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand Impulsschweißen:
- besonders geeignet zum Wurzelschweißen
- bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
- weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
- sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
- hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
- weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Tragbar, Schulterriemen
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- 5 m Netzzuleitung

	E-Hand		WIG	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 220 A		–	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
30 %	–	220 A	–	220 A
50 %	220 A	–	220 A	–
60 %	200 A	160 A	200 A	160 A
100 %	160 A	140 A	160 A	140 A
Leerlaufspannung	97 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	470 x 135 x 250			
Gewicht Gerät	8,9 kg			
Schutzart	IP 23			
Isolationsklasse	H			

Normen

IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at