



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Pico 220 cel puls



- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand Impulsschweißen:
 - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
 - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
 - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
 - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
 - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
 - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Tragbar, Schulterriemen
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- 5 m Netzzuleitung

	E-Hand		WIG	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A	- 220 A	-	-
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
30 %	-	220 A	-	220 A
50 %	220 A	-	220 A	-
60 %	200 A	160 A	200 A	160 A
100 %	160 A	140 A	160 A	140 A
Leerlaufspannung	97 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	470 x 135 x 250			
Gewicht Gerät	8,9 kg			
Schutzart	IP 23			
Isolationsklasse	H			
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			

Zentrale	Betriebsstätte STL Lindner	Filiale
Zoblstrasse 11 4650 Edt / Lambach Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0 Fax: +43 (0) 7245/28 310-7 lambach@stl.at	Liebenauer Hauptstrasse 214 8041 Graz Tel.: +43 (0) 316/82 40 72 Fax: +43 (0) 316/81 34 269 graz@stl.at	Lanzendorfer Strasse 7 2481 Achau Tel.: +43 (0) 2236/710 118 Fax: +43 (0) 2236/710 118-34 achau@stl.at