



Pico 350 cel puls



- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- MIG/MAG CC/CV Schweißen mit Pico drive 4L und Pico drive 200C
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand Impulsschweißen:
- besonders geeignet zum Wurzelschweißen
- bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
- weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
- sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
- hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
- weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Perfektes Elektroden-Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Polarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Tragbar, Schulterriemen
- Arcforce, Hotstartzeit und -strom einstellbar
- Antistick
- Stromsparend durch Standby-Modus
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- 5 m Netzzuleitung
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8)

	E-Hand		WIG	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 350 A		10 A - 350 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35 %	–	350 A	–	350 A
60 %	–	280 A	–	280 A
100 %	–	230 A	–	230 A
Leerlaufspannung	95 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Max. Anschlussleistung	15 kVA			
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	600 x 205 x 415			
Gewicht Gerät	21,5 kg			
Schutzart	IP34s			
Isolationsklasse	H			
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			

Zentrale Zoblstrasse 11 4650 Edt / Lambach Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0 Fax: +43 (0) 7245/28 310-7 lambach@stl.at	Betriebsstätte STL Lindner Liebenauer Hauptstrasse 214 8041 Graz Tel.: +43 (0) 316/82 40 72 Fax: +43 (0) 316/81 34 269 graz@stl.at	Filiale Lanzendorfer Strasse 7 2481 Achau Tel.: +43 (0) 2236/710 118 Fax: +43 (0) 2236/710 118-34 achau@stl.at
--	---	--