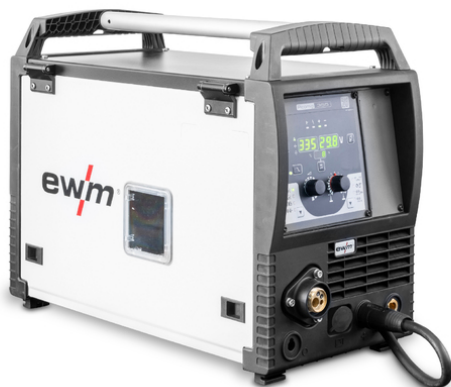


## DATENBLATT


### Picomig 355 Synergic TKM

090-005700-00502



- MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA


- **Verfahren und Funktionen**

- Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process 
- MSG-Standardschweißen
- EWM forceArc Kennlinien für unlegierten Stahl
- EWM rootArc Kennlinien für unlegierten Stahl
- Kennlinien für Stahl, CrNi, CuSi, Aluminium und Fülldrähte
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- ewm Xnet optional verfügbar via Xnet LAN/WiFi Gateway

- **Funktion Endkraterfüllen „crater fill“ direkt über einen Taster auf der Steuerung anwählbar:**

- Am Ende des Schweißprozesses wird automatisch der eingestellte Schweißstrom abgesenkt, um damit mögliche Endkrater in der Schweißnaht zu füllen. Ebenso werden durch die Absenkung des Schweißstroms Einbrand und Risse in Schweißnaht und Material verhindert

- **Ihre Vorteile**

-  Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Tragbar oder fahrbar mit Fahrwagen
- Umfangreiche Jobliste
- Wahlweise gas- oder wassergekühlter Betrieb mit Kühlmodul
- Kein zusätzlicher Netzanschluss des Kühlmoduls notwendig. Die Stromversorgung des Moduls erfolgt über das Schweißgerät
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



## DATENBLATT

### Picomig 355 Synergic TKM

Ausführung	Picomig 355 Synergic
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18.8 kVA
Wirkungsgrad	88 %
Leistungsaufnahme Pi	30 W
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	