



DATENBLATT

Taurus 355 Basic TKM

090-005406-00502



- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
 - Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
 - Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
 - Wahlweise gas- oder wassergekühlter Betrieb mit Kühlmodul
 - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
 - Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
 - Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
 - Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
 - Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten

Ausführung	Taurus 355 Basic
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18.8 kVA
Wirkungsgrad	88 %
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
	25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Gewicht	36 kg / 79.4 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A