



DATENBLATT

Taurus 505 Basic S

090-005601-00502



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit manueller Einstellung des Arbeitspunktes
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- **Verfahren und Funktionen**
 - Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
 - Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
 - Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
 - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
 - Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
 - Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
 - Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten

Ausführung	Taurus 505
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 60 %
	430 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	33.2 kVA
Wirkungsgrad	90 %
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm
	24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	45 kg / 99.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A