



## DATENBLATT

### Taurus XQ 505 Basic D

090-005669-00001



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit manueller Einstellung des Arbeitspunktes
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process all in 1
- Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
  - Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
  - Kein zusätzlicher Netzanschluss des Kühlmoduls notwendig. Die Stromversorgung des Moduls erfolgt über das Schweißgerät
  - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
  - Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
  - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
  - Isolierter Drahtraum
  - Spritzwassergeschützt IP23
  - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
  - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarkes Kühlmodul

Ausführung	Taurus XQ 505 Basic D
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 40 %
	430 A / 60 %
	370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V
Netzspannung (möglich)	3 x 440 V - 480 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	33.2 kVA
Wirkungsgrad	90 %
Leistungsaufnahme Pi	23 W
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm
	24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	42.7 kg / 94.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A

### Konfiguration

Artikel-Nr.	Bezeichnung
090-005669-00000	Taurus XQ 505 Basic D. MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, modular
092-004121-00000	OW MCord 4 mm <sup>2</sup> 5m. Netzanschlussleitung, 5 m
092-004322-00000	OW Cover. Keine Steuerung