

# DATENBLATT

## Tetrix XQ 400 puls DC W EX 5P

090-005671-00002




- WIG-DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- Expert 3.0-Steuerung mit hochauflösendem 7" Grafikdisplay (kein Touchscreen) und Klartextanzeige zur Anwahl aller Parameter und personalisierter Einrichtung der Steuerung

### • Verfahren und Funktionen

- WIG-DC und WIG-Puls
- activArc® und spotArc®
- E-Hand, E-Hand-Puls, E-Hand Cel, E-Hand Cel-Puls
- Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen WIG-Lichtbögen, klicken Sie auf TIG-Process 

### • Ihre Vorteile

- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- Spritzwassergeschützt IP23
- Temperatur- und drehzahlgesteuerter Kühlflüster – geringere Verschmutzung und weniger Geräusch-Emission, da Lüfter nur bei Bedarf läuft
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmittelank

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Ausführung                   | Tetrix XQ 400 puls DC W Expert 3.0 5P R1 5m  |
| Einstellbereich Schweißstrom | 3 A - 400 A  |
| Einschaltdauer 40 °C         | 400 A / 80 %   |
|                              | 370 A / 100 %  |
| Leerlaufspannung             | 82 V   |
| Netzspannung (ab Werk)       | 3 x 380 V - 400 V  |
| Netzspannung (möglich)       | 3 x 440 V - 460 V  |
| Netzspannung (möglich)       | 3 x 480 V - 500 V  |
| Netztoleranzen (ab Werk)     | -25 % bis +20 %  |
| Netzfrequenz                 | 50 Hz / 60 Hz  |
| Empf. Generatorleistung      | 17.8 kVA   |
| Wirkungsgrad                 | 90 %   |
| Leistungsaufnahme Pi         | 25 W   |
| Kühlleistung bei 1 l/min     | 1500 W   |
| Pumpendruck                  | 3.5 bar  |
| Tankinhalt                   | 8 l  |
| Schutzart                    | IP23   |
| Prüfzeichen                  |  |
| EMV Klasse                   | A  |
| Maße (L x B x H)             | 1152 mm x 686 mm x 976 mm  |
|                              | 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch  |
| Gewicht                      | 126.5 kg / 278.9 lbs   |
| Normen                       | IEC 60974-1, -2, -3, -10 CLA   |

### Konfiguration

| Artikel-Nr.      | Bezeichnung   |
|------------------|---|
| 090-005671-00000 | Tetrix XQ 400 puls DC. WIG-DC-Pulsschweißgerät inklusive aller Kennlinien und Funktionen, demodular |
| 092-003303-00000 | OW F06W. Wasserkühlung  |

| Artikel-Nr.      | Bezeichnung  |
|------------------|--|
| 092-003316-00000 | OW F06R1. Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme   |
| 092-003349-00000 | OW MCord 6 mm <sup>2</sup> 5m. Netzanschlussleitung, 5m  |
| 092-004338-00000 | OW Expert 3.0. Steuerung Expert 3.0  |
| 092-004344-00000 | OW 5POL. Anschluss Schweißbrenner-Steuerleitung: Tuchel, 5-polig, mit EWM-X-Technologie kompatibel |
| 092-004376-00000 | OW NDGC F.06. Keine Gasregelung  |
| 092-004377-00000 | OW N+1/7Pol BUS (F.06). Kein zweiter, 7-poliger Bus-Stecker  |

Schweißtechnik Lambach GmbH  
[www.stl.at](http://www.stl.at)