



Welche Anwendung Sie auch immer haben, vertrauen Sie uns. Miller liefert Ihnen jederzeit stets eine spezifische, flexible, hohe Qualität und stets profitable Lösung.

/ Vorwärmen / Schweißen / Wärmenachbehandlung

ArcReach® Schweiß- und Wärmesysteme

Die ArcReach®- Technologie ermöglicht es Ihnen, mit einer Schweißstromquelle oder einem Diesellaggregat, bis zu einer Entfernung von 60 Meter zu schweißen oder induktiv zu erwärmen. Wenn Sie nur schweißen wollen, sind sogar bis zu 100 Meter realisierbar und das jederzeit mit automatisch, exakt gesteuertem Spannungswert am Brenner. Zum Erwärmen tauschen Sie einfach die Drahtvorschubeinheit gegen eine Induktionseinheit.



ArcReach® SuitCase® 8
ArcReach® SuitCase® 12

FieldPro™ Smart Feeder



XMT 350 FieldPro™

100 m ►►

60 m ►►



ArcReach® Heater

NEU

ArcReach® Induction Heater*

- Direkt an die Schweißstromquelle angeschlossen
- Niedrigere Anwärmkosten
- Schnell, sicher und präzise Anwärmen oder Wärmenachbehandlung
- Kein Wechsel der Teams nötig

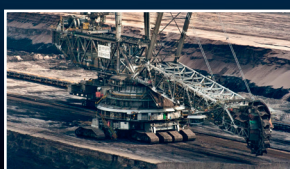
* Miller ProHeat™ 35 ist eine Induktionsstromquelle mit 35 kVA, optimiert für flexibles, schnelles, sicheres und exaktes Vorwärmen oder Spannungsarm glühen, wenn mehr als die mit 315° C limitierte Leistung der obigen tragbaren Variante benötigt wird.

► **CLC™** ist Millers innovative **Kabellängenkompensation**, damit die gewählte elektrische Spannung stets exakt und verlustfrei dort ankommt, wo der Anwender sie benötigt. CLC™ sorgt für eine zuverlässige, automatische, Anpassung der elektrischen Spannung, analog zur jeweiligen Schweißkabelänge und dies selbst dann, wenn der Einsatzort 100 Meter von der Stromquelle entfernt ist.

Infrastruktur



Bergbau



Schienenbau



Rohrwerke

