

ArcReach® Heater

Luftgekühltes Induktionssystem

Ausgabe Februar 2021 • Index Nr. IN/16.0N DE

Induktion
Heizsystem



Kurzinfo



Anwendungen

Raffinerien
Öl und Gas
Petrochemie
Kraftwerke
Werften
Infrastruktur

Prozess

Induktives Vorwärmen

**Maximale Vorwärm und
Wärmenachbehandlungstemperatur**
315°C

Eingangsleistung

Arbeitet mit Leerlaufspannung: 50–70 V

Ausgangsstrom 200 A

Ausgangsspannung 300 V

Quellstrom 33 A

Ausgangsfrequenz 5–30 kHz

Nennleistung

7.8 kW bei 100% Einschaltdauer

ArcReach Heater Maße

H: 472 mm

W: 285 mm

D: 678 mm

Gewicht

Netto: 23.4 kg

Übernehmen Sie die Verantwortung für Ihre Vorwärm- und Wärmenachbehandlungsanwendungen bis zu 315°C.

NEU

Als ein Bestandteil der ArcReach-Technologieplattform, ist der Heater ein Zubehör für ausgewählte ArcReach-Schweißstromquellen. Die Induktionsheizwerkzeuge (luftgekühlte Kabel oder luftgekühlte Schnellbandagen) werden an den ArcReach Heater angeschlossen, der von ausgewählten Schweißstromquellen vor Ort gespeist wird.



Luftgekühlte
Kabel



Luftgekühlte
Schnellbandage



ArcReach Heater-Systeme ermöglichen wirtschaftliche, Vorwärmen und Wärmenachbehandlungen von Schweißnähten

Das ArcReach Heater-System hilft Ihnen beim:

- Beseitigen von kostspieligen Zeitaufwänden, die bei herkömmlichen Wärmebehandlungsunternehmen auftreten
- Beseitigen von Verzögerungen aufgrund von unnötigen Wechseln zwischen den Schweiß- oder Wärmebehandlungsteams
- Führen von Ihrem eigenen Zeitplan, ohne von Drittanbietern abhängig zu sein
- Verwenden von vorhandenen Schweißgeräten vor Ort in einer Entfernung von bis zu 60 m als Stromquelle
- Geringere Kosten für Vorwärmen und Wärmenachbehandlungen
- Protokollieren und genauem dokumentieren der Temperaturen
- Beseitigen Sie Sicherheitsbedenken, die durch herkömmlichen Widerstand und Erwärmung bei offener Flamme verursacht werden

Das luftgekühlte Induktionsheizsystem ArcReach Heater wurde speziell für Vorwärm und Wärmenachbehandlungsanwendungen bis 315°C entwickelt, ohne dass Kühler und Kühlmittel erforderlich sind. Vorwärm und Wärmenachbehandlungsprogramme können manuell eingegeben werden, oder über ein USB-Laufwerk geladen werden. Der Temperaturverlauf wird automatisch aufgezeichnet und kann für Qualitätskontroll- und Dokumentationsanforderungen verwendet werden. Die luftgekühlten Kabel und Bandagen werden aus langlebigen Hochtemperaturmaterial hergestellt und entwickelt, um den harten Bedingungen sowohl in Industrie- als auch in Bauanwendungen standzuhalten.



Vorteile der Induktionstechnik:

Einfache Einrichtung mit Flexibilität für eine Vielzahl von Rohrdurchmessern, Platten oder ungeraden Geometrien.

Die Aufwärmzeit bis zur Zieltemperatur ist schneller als bei herkömmlich Prozessen aufgrund der Methode der Wärmeanwendung, Verkürzung der Zykluszeit.

Eine gleichmäßige Erwärmung wird entlang der gewünschten Wärmezone mit Hilfe der Induktionstechnik im inneren des Materials aufrechterhalten. Keine Materialschwächung auf der Oberfläche des Bauteils, bei einer zu hohen Wärmebelastung.

Verbesserte Arbeitsumgebung beim Schweißen. Schweißer sind keiner offenen Flamme ausgesetzt. Keine explosiven Gase und heiße Werkzeuge welche in der Brenngastechnik oder im Widerstandsheizen verwendet werden.

Für den ArcReach Heater wird eine Garantie von einem Jahr auf Teile und Arbeit gewährt.
Für das Zubehör wird eine Garantie von 90 Tagen gewährt, nur für Teile.



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweis-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



ArcReach® Heater System

Luftgekühlte Kabelkonfiguration

Abgebildet mit Kabelabdeckungen und Vorwärmisolierung.

Luftgekühlte Kabel sind in Längen von 9, 15 oder 24 m erhältlich. Die Kabel wurden mit Blick auf Flexibilität und Effizienz entwickelt und können in Spulen verschiedener Formen und Größen eingewickelt werden, um für nahezu jede Induktionsvorwärm- oder Wärmenachbehandlungsanwendung (flache Platte, Rohr, ungerade Geometrien) geeignet zu sein.



Kompatiblen mit den ArcReach-Stromquellen:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ mit Polaritätsumkehr
- Big Blue® 400X Pro

Luftgekühlte Quick Wrap-Konfiguration

Die luftgekühlten Schnellbandagen bieten eine schnelle und einfache Möglichkeit, Rohrverbindung zum Vorwärmen einzurüsten. Sie werden einfach um das Rohr gelegt, die Enden miteinander verbinden und den Clip so nah wie möglich am Rohr befestigen. Die Schnellbandagen passen an Rohrdurchmesser von 4 bis 25 cm.



Mit dem Verlängerungskabel können bis zu sechs Kontaktthermoelementsensoren (Sonden) zur Temperaturrückmeldung an die Stromquelle eingesetzt werden.



Bis zu zwei Heizwerkzeuge können an das Verlängerungskabel angeschlossen werden.



Komponenten und Zubehör des ArcReach® Heater Systems



ArcReach Heater 301591

Der ArcReach Heater ist mit einer eingebauten Temperaturregelung ausgestattet für die manuelle- oder computergeladene Programmierung mit bis zu sechs Thermoelementen. Der ArcReach Heater kann mit einem oder zwei Heizwerkzeugen (luftgekühlte Kabel oder luftgekühlte Schnellbandagen) gleichzeitig genutzt werden. Dafür benötigen Sie zusätzlich das ArcReach Heater Verlängerungskabel.

Hinweis: Schweißkabel sind nicht im Lieferumfang enthalten.



ArcReach-Heater Verlängerungskabel 301451 3 m

Die luftgekühlten Kabel oder Schnellbandagen werden seitlich an der Box angeschlossen. Bis zu sechs Thermoelement Sensoren können zusätzlich mit dem gelben Panel verbunden werden und sorgen damit für eine bessere Temperaturüberwachung des Bauteils, welches erhitzt werden soll.



Luftgekühlte Schnellbandagen 301452

Die Schnellbandagen funktionieren bei Rohren bis zu 25,4 cm Durchmesser und kann bis zu einem Maximum von 315°C erwärmen. Sie benötigen eine Vorwärmisolation für Temperaturen über 200°C zum Schutz des Werkzeugs. Die meisten Verbindungen erfordern zwei schnell luftgekühlte Schnellbandagen zur gleichzeitigen Verwendung - eine auf jede Seite des Gelenks.



Luftgekühlte Kabel

301453030 9 m
301453050 15 m
301453080 24 m

Die luftgekühlten Kabel sind ideal zum Umwickeln verschiedener Applikationen, welche unterschiedliche Bauformen haben und eine flexible und gleichmäßige Heizlösung erfordern. Wir empfehlen die Verwendung der Kabelabdeckungen zum Schutz vor Abrieb und Schweißspritzern. Der Einsatz von Isolierungen wird ab einer Temperatur von über 150°C empfohlen, um die Werkzeuge vor Defekten zu schützen.



Kabeladapter 195437 46 cm

Dieser wird verwendet, um zwei luftgekühlte Kabel miteinander zu verbinden in Reihe, um die Länge zu verlängern und um einen zusätzlichen Heizbereich zu schaffen.



Kabelabdeckung

204611 9 m
204614 15 m
204620 24 m

Diese wird bei der Wärmebehandlung verwendet, um das Heizkabel vor Abrieb und Schweißspritzern zu schützen.

Hinweis: Die Kabelabdeckung bietet keine Isolationsvorteile.



Isolierung zum Vorwärmen

204669 1.3 x 15 x 305 cm
195376 1.3 x 15 x 610 cm
211474 1.3 x 31 x 305 cm

Für Wärmebehandlungen bis 315°C entwickelt, um die luftgekühlten Quick-Wraps oder Kabel zu schützen vor hohen Temperaturen. Des Weiteren bieten sie den optimalen Kopplungsabstand zwischen den Kabeln oder den Bandagen und dem Rohr. Die Isolierung ist 1,3 cm dick und kann in der Länge angepasst werden speziell zu Ihrer Anwendung.



Isolierung mit vorgefertigten Kabellaschen

301334 1.3 x 41 x 305 cm

Die luftgekühlten Heizkabel können in verschiedenen Größen direkt an der Isolierung angebracht werden. Sobald eine Spule eingerichtet ist, kann sie leicht von Teil zu Teil bewegt werden, wodurch die Rüstzeiten verkürzt werden. Die Isolierung ist 3 m lang und kann auf die gewünschte Länge angepasst werden, je nach Anwendung.

Hinweis: Die Heizkabel sind nicht im Lieferumfang enthalten.

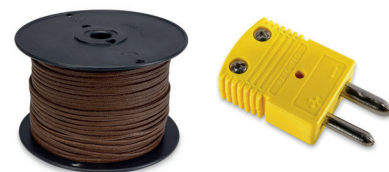
Hochtemperaturseil 194965

2,5 cm breit, 15,2 m Rolle



Kontakt Thermoelementsensoren (Sonde) 301517

Der Kontaktthermoelementsensoren wird am zu erwärmenden Bauteil gebracht und meldet dem Heater die benötigten Messtemperaturen. Nur zum Vorwärmen, Maximal 315°C.



Temperaturmessung (angeschweißt)

194999 Thermoelementdraht, 152 m
195098 Thermoelementanschlüsse (10 Pack)
194959 Thermoelement-Befestigungseinheit (nicht gezeigt)

Thermoelemente, welche direkt am Bauteil angeschweißt werden, liefern Ihnen die genauesten Messdaten während der Wärmebehandlung.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)

ArcReach® Heater

Eingangsleistung	Umgebungstemperaturbereich		Nennleistung	Abmessungen H/B/D	Nettogewicht
	Lagerung	Verwendung			
Arbeitet mit Leerlaufspannung: 50-70 V	-20°C - 55°C	-10°C - 40°C	7.8 kW bei 100% Einschaltdauer	472 / 285 / 678 mm	23.4 kg

 Hergestellt und zertifiziert gemäß IEC-60974-1, -10.

Bestellinformation

Maschine und Zubehör	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
ArcReach® Heater	301591	Nur ArcReach® Heater		
Nur ArcReach® - Heizungsverlängerungskabel	301451	3 m		
Luftgekühlte Schnellbandage <i>Erfordert eine Isolierung für Temperaturen über 200°C</i>	301452	Für Rohre mit einem Durchmesser von bis zu 25.4 cm.		
Luftgekühltes Kabel <i>Erfordert eine Isolierung für Temperaturen über 150°C</i>	301453030	9 m		
	301453050	15 m		
	301453080	24 m		
Kabeladapter	195437	46 cm lang, zum in Reihe schalten zweier luftgekühlter Kabel.		
Kabelabdeckung <i>Empfohlen für die meisten Vorwärmanwendungen</i>	204611	9 m		
	204614	15 m		
	204620	24 m		
Isolierung für das Vorwärmen	204669	1.3 x 15 x 305 cm		
	195376	1.3 x 15 x 610 cm		
	211474	1.3 x 31 x 305 cm		
Isolierung mit vorgefertigten Kabelschlaufen	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Hochtemperaturseil	194965	2.5 cm breit, 15.2 m Rolle.		
Kontakt Thermoelementsensoren (Sonde)	301517	Für den Einsatz bis maximal 315°C.		
Thermoelementdraht	194999	Thermoelementdraht Typ K, 152 m.		
Thermoelementanschlüsse	195098	Typ K, 2-poliger Stecker (10er Packung).		
Thermoelement-Befestigungseinheit	194959	Zum anschweißen von Thermoelementen an beheizte Teile.		

Datum:

Gesamtpreis:



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Ihr Vertriebshändler:

Zentrale Zoblstrasse 11 4650 Edt / Lambach Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0 Fax: +43 (0) 7245/28 310-7 lambach@stl.at	Betriebsstätte STL Lindner Liebenauer Hauptstrasse 214 8041 Graz Tel.: +43 (0) 316/82 40 72 Fax: +43 (0) 316/81 34 269 graz@stl.at	Filiale Lanzendorfer Strasse 7 2481 Achau Tel.: +43 (0) 2236/710 118 Fax: +43 (0) 2236/710 118-34 achau@stl.at
--	---	--



Miller

The Power of Blue®