

ProHeat™ 35

Fahrbares Induktionssystem

**Induktion
Wärmesystem**



Kurz- Info



Anwendungen

Rohrleitungsbau
Raffinerien
Chemieanlagenbau
Windkraftanlagenbau
Druckbehälterbau

Maximale Vorwärmtemperatur
315°C

Anschlussspannung

400–460 V, 3-phasig, 50/60 Hz
460–575 V, 3-phasig, 60 Hz

Anschluss (Ampere) bei Nennlast

400 V: 60 A
460 V: 50 A
575 V: 40 A

Ausgangsleistung

Ein fahrbarer Induktor: 20 kW bei 100% ED
Zwei fahrbare Induktoren: 35 kW bei 100% ED

Stromquelle Abmessungen

H: 699 mm
B: 552 mm
T: 933 mm

Stromquelle Gewicht

Netto: 103 kg Inkl. Verpackung: 120 kg

Hocheffizientes Wärmesystem zum Vorwärmen bis 315°C aus der Bewegung heraus.

Das ProHeat 35 fahrbare Induktionssystem ist ein einfaches und kostengünstiges Wärmeverfahren für eine schnelle und gleichmäßige Vorwärmung beim Schweißen für Firmen, die im Rohrleitungsbau für den Raffinerie-, Chemie-, Energie- und Windkraftanlagenbau fertigen.

Optimale, gleichmäßige Wärmeverteilung und Qualität

- Das fahrbare Induktionssystem beseitigt Nachteile und Qualitätsprobleme, die im Zusammenhang mit der offenen Flammerwärmung verbunden sind
- Die Temperaturmessung ermöglicht es, die gewünschte Vorwärmtemperatur mit wenigen Tasterschritten einzustellen und zu erreichen
- Das Messsystem für die Verfahrensgeschwindigkeit verhindert übermäßig erwärmte Einzelpunkte, indem die Leistung auf der Grundlage von Fahrgeschwindigkeiten gesteuert wird. Die Ausgangsleistung wird bei Stillstand abgeschaltet



ProHeat 35 Stromquelle (907690) mit leistungsstarkem Induktions-Kühlgerät (301298) und optionalem Fahrwagen (195436).

Speziell für das induktive Wärmen aus der Bewegung heraus entwickelt.



Fahrbarer Induktor mit optionalem Haltearm (301119), Messgerät für die Verfahrensgeschwindigkeit (301183) und Infrarot-Sensor (301149).

Verbesserte Sicherheit

- Eliminiert offene Flammen, wodurch Verbrennungen sowie Dämpfe und explosive Gasgemische verhindert werden
- Hocheffizientes Wärmesystem zum Vorwärmen bis 315°C aus der Bewegung heraus

Maximale Produktivität

- Kurze Zeitspanne bis zum Erreichen der Zieltemperatur steigert die Produktionseffizienz bei gleichzeitiger Reduzierung der Verbrauchs- und Arbeitskosten
- Das Wärmen während des Drehens in der Rohrfertigung ermöglicht eine kontinuierliche Produktion
- Kompakt und portabel, um an verschiedenen Rohrabmessungen im gesamten Fertigungsablauf verwendet werden zu können

TRUE BLUE
WARRANTY



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



ProHeat™ 35 fahrbares Induktionssystem

ProHeat 35 Stromquelle

907690 400–460 V, CE

907689 460–575 V

Die ProHeat 35-Induktionsstromquelle ist mit einer eingebauten Temperaturregelung ausgerüstet, die eine manuelle oder temperaturbasierte Programmierung mit bis zu vier Regel-Thermoelementen ermöglicht. Mit mehr als 90 Prozent Effizienz überträgt die ProHeat 35-Stromquelle mehr Energie in das Werkstück, wodurch die Betriebskosten gegenüber anderen Wärmeverfahren erheblich reduziert werden. Eine ProHeat 35-Stromquelle hat zwei Ausgangsanschlüsse und kann jeweils mit einem oder zwei fahrbaren Induktoren wärmen. Ein zusätzlicher, externer Kühler (300993) wird bei Anwendungen mit zwei fahrbaren Induktoren empfohlen.

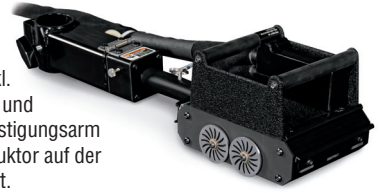
Hinweis: Primärkabel nicht im Lieferumfang enthalten.

ProHeat fahrbarer Induktor (mit Montagearm)

301117 9,1 m Anschlusskabel

301263 18,2 m Anschlusskabel

Wassergekühlter Induktionskopf für den Einsatz mit einer ProHeat 35, inkl. Thermoelement-Verlängerungskabel und Kabelschutzhülle. Der optionale Befestigungsarm ermöglicht es, dass der fahrbare Induktor auf der Oberseite oder Seite des Rohres fährt.



Fahrwagen 195436

Der Fahrwagen erweitert die Mobilität des Systems. Die vier 127 mm Schwerlast-Schwenkrollen mit Bremsen können am Boden der Stromquelle oder des Kühlers montiert werden.

Infrarot-Sensor-Anschlussbox 301182

Erforderlich für den Anschluss des Infrarot-Tempersensors an die ProHeat 35. Die Anschlussbox ermöglicht den Anschluss von zwei Infrarot-Sensoren an eine ProHeat inklusive Druckluftminderer und Filter.

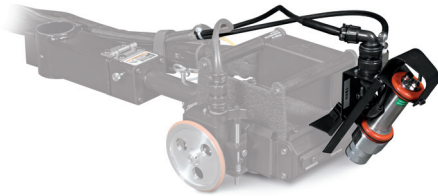


Leistungsstarkes Induktions-Kühlgerät

301298 (Kühlflüssigkeit separat bestellen)

Leistungsstarkes Induktions-Kühlgerät optimiert für Induktionswärme-Anwendungen, Kühlgerät mit Rohr/Lamellen-Wärmetauscher, 9,4l rostfreiem Polyethylen-Tank, Pumpe und Lüfter mit hoher Druckleistung für eine optimale Kühlkapazität. Ein zusätzlicher, externer Kühler wird bei Anwendungen mit zwei fahrbaren Induktoren in einem System empfohlen, siehe Abschnitt „Weiteres Zubehör“.

ProHeat™ 35 fahrbares Induktionssystem (Vortsetzung)



Infrarot Temperatursensor 301149

Die Notwendigkeit einer ständigen manuellen Überwachung entfällt. Der Infrarot Temperatursensor kann die Temperatur eines sich bewegenden Werkstücks messen. Einfach die gewünschte Vorwärmtemperatur vorwählen, und das System erwärmt schnell auf diese Temperatur, ggf. wird die Temperatur gehalten. Der Sensor arbeitet im Bereich von 100–400°C. Benötigt wird zusätzlich die Infrarotsensor-Anschlussbox (301182).



Messgerät für die Verfahrgeschwindigkeit 301183

Zur Vermeidung von Überhitzung — Wärmeleistung passt sich automatisch an unterschiedliche Fahrgeschwindigkeiten an. Bei Stillstand und wenn keine Bewegung erkannt wird, schaltet das Messgerät für die Verfahrgeschwindigkeit die Ausgangsleistung ab, wodurch Schäden am Werkstück und dem fahrenden Induktor vermieden werden. Das Messgerät für die Verfahrgeschwindigkeit kann auch zur Einstellung unterschiedlicher Wärmeraten auf der Grundlage der Werkstückgeschwindigkeit eingesetzt werden. Enthält kompl. Verkabelungs- und Montagezubehör.

Weiteres Zubehör



Externer Zusatzkühler 300993

Erhöht die Kühlleistung des Standard-Kühlgerätes. Ein zusätzlicher, externer Kühler wird bei Anwendungen mit zwei fahrbaren Induktoren in einem System empfohlen.



Fernregler Ausgangsschutz 043932

Fernregler START und STOP beim Wärmen über den Wippschalter der kabelgebundenen Fernbedienung. Lieferung mit 7,6 m Anschlusskabel.



RHC-14 Handfernregler

242211020 6 m

242211100 30,5 m

Fernbedienung zur Einstellung der Wärme-Ausgangsleistung des Systems sowie START und STOP des Wärmeverfahrens.



RMS-14 Momentanschalter 187208

Momentan-Kontaktschalter für Ausgangsschutz. Durch Gummierung geschützter Kuppelschalter, ideal für wiederkehrende START/STOP-Anwendungen. Lieferung mit 8 m Anschlusskabel.

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)

ProHeat 35 Stromquelle

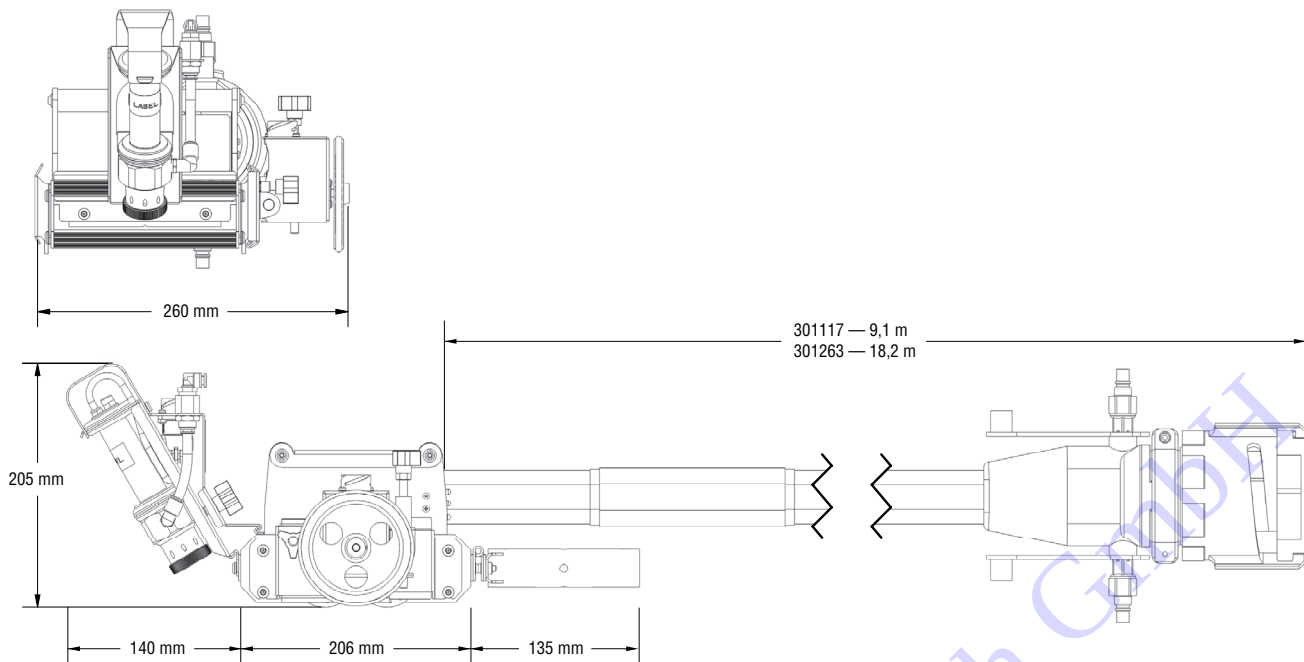
Anschlussspannung	Bereiche Umgebungstemperatur		Ausgangsleistung	IP-Schutzklasse	Anschluss (Ampere) bei Nennlast	kVA/KW bei Nennlast	Abmessungen	Gewicht
	Lagerung	Betrieb						
400–460 V, 3-phasig, 50/60 Hz, CE	-40–55°C	-15–55°C	35 kW bei 100% ED	IP23	60 A, 400 V 50 A, 460 V	39/37	H: 699 mm B: 552 mm T: 933 mm	Netto: 103 kg Inkl. Verpackung: 120 kg
460–575 V, 3-phasig, 60 Hz, 					50 A, 460 V 40 A, 575 V			

 Zertifiziert durch den kanadischen Normenverband nach kanadischen und US Normen.  Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

ProHeat fahrbarer Induktor

Ausgangsleistung	Bereiche Umgebungstemperatur		Maximale Bauteil Vorwärmtemperatur	Erforderliches Kühlgerät	Abmessungen	Gewicht versandtbereit
	Lagerung	Betrieb				
300 A bei 100% ED	-40–82°C	0–60°C	315°C	Leistungsstarkes Induktions-Kühlgerät	H: 133 mm B: 168 mm T: 203 mm	18,1 kg

Fahrbarer Induktor Abmessungen



Bestell-Informationen

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
ProHeat™ 35	907690	400–460 V, 3-phasig, 50/60 Hz, 35 kW Stromquelle, CE		
	907689	460–575 V, 3-phasig, 60 Hz, 35 kW Stromquelle		
Leistungsstarkes Induktions-Kühlgerät	301298	Nur Kühlgerät (Kühlflüssigkeit separat bestellen)		
Externer Zusatzkühler	300993	Erhöht die Kühlleistung des Standard-Kühlgerätes, empfohlen bei Anwendungen mit zwei fahrbaren Induktoren an einer Stromquelle		
Industrielle Kühlflüssigkeit	043810	3,78 l Kanister (Verpackungseinheit 4 Stück)		
Fahrwagen	195436	Installation am Boden der Stromquelle oder Kühlgerät		
ProHeat™ fahrbarer Induktor	301117	9,1 m, wassergekühlter Induktionskopf. Lieferung mit Thermoelement-Verlängerungskabel und Kabelschutzüberzug		
	301263	18,2 m, wassergekühlter Induktionskopf. Lieferung mit Thermoelement-Verlängerungskabel und Kabelschutzüberzug		
Infrarot Temperatursensor	301149	Installation am fahrbaren Induktor. Misst die Temperatur von sich bewegenden Teilen im Bereich von 100–400°C. Benötigt Infrarotsensor-Anschlussbox (301182)		
Infrarot-Sensor-Anschlussbox	301182	Installation an der Stromquelle. Ermöglicht den Anschluss von zwei Infrarot-Temperatursensoren		
Messgerät für die Verfahrensgeschwindigkeit	301183	Installation am fahrbaren Induktor. Lieferung komplett mit Kabeln und Befestigungsmaterial		
Halterarm	301119	Installation am fahrbaren Induktor in Verbindung mit einem Stativ		
Fernregler Ausgangsschutz	043932	7,6 m kabelgebundene Fernbedienung START/STOP für Stromquelle		
RHC-14 Handfernregler	242211020	6 m kabelgebundene Fernbedienung START/STOP für Induktionselement und Stromquelle		
	242211100	30,5 m kabelgebundene Fernbedienung START/STOP für Induktionselement und Stromquelle		
RMS-14 Momentanschalter	182208	Installation am fahrbaren Induktor. Misst die Temperatur der beweglichen Teile von 100–400°C. Benötigt Infrarotsensor-Anschlussbox (301182)		

Datum:



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

Gesamtbetrag:



Ihr Vertriebshändler:

Zentrale

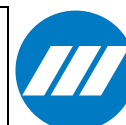
Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at



Miller

The Power of Blue®