



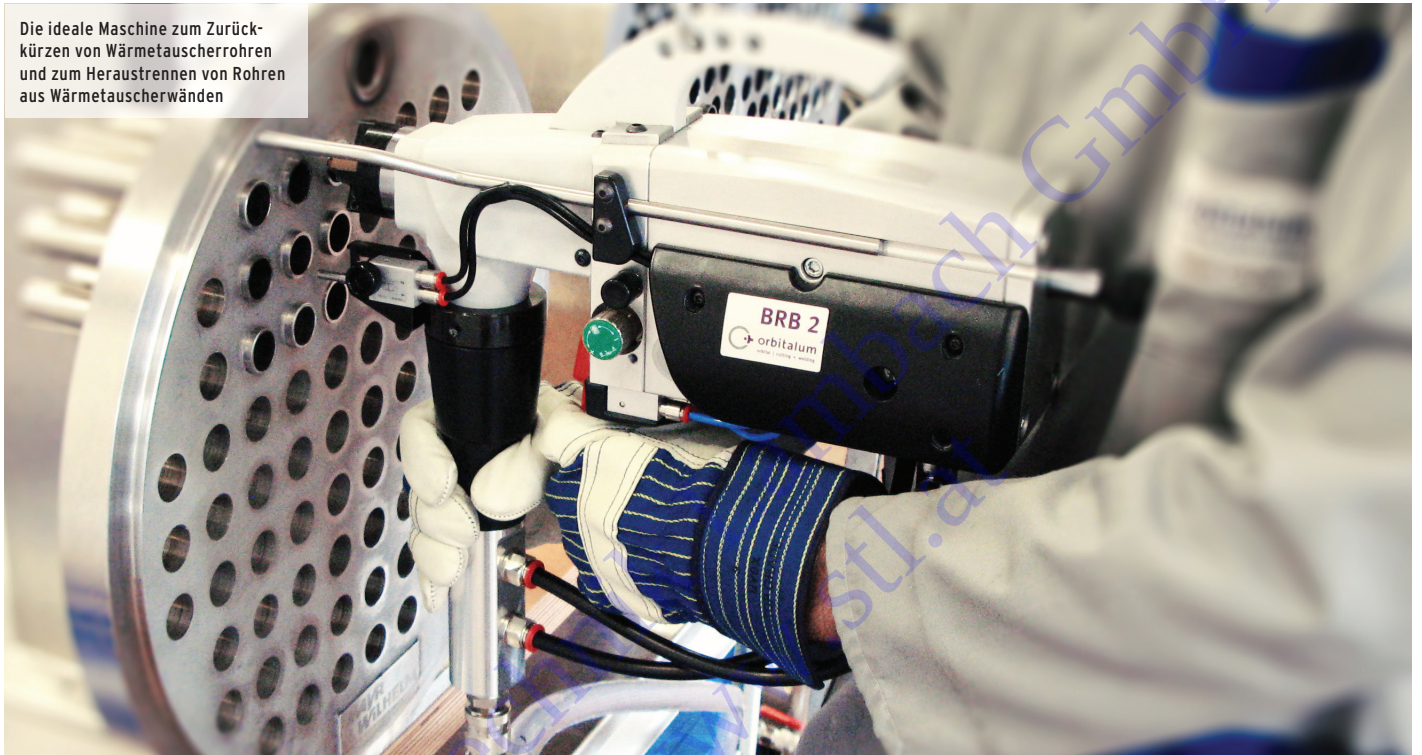
BRB 2 VollAuto

Boilerrohr-Bearbeitungsmaschine

Boilerrohr-Bearbeitung auf höchstem Niveau!

Die mit Druckluft betriebene Rohrbearbeitungsmaschine BRB 2 VollAuto arbeitet besonders wirtschaftlich mit höchster Präzision und Qualität beim Zurückkürzen von tausenden von Rohren an Wärmetauschern. Gleiche Präzision und Effektivität bietet die Maschine dem Anwender auch bei Wartung und Service - defekte Rohre lassen sich leicht aus dem Rohrboden heraustrennen.

Die ideale Maschine zum Zurückkürzen von Wärmetauscherrohren und zum Heraustrennen von Rohren aus Wärmetauscherwänden



Für eine normgerechte, präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung. Die ideale Ergänzung zu den WIG-Rohrin-Boden-Schweißköpfen von Orbitalum!

Das Schneidsystem zum exakten Planen und Anfasen arbeitet mit bis zu 4 besonders preisgünstigen Schneidbits. Durch einfaches Tasten des Tippschalters startet eine automatische Hydropneumatik: Die BRB 2 VollAuto spannt und zentriert sich per Druckluft im Rohr, der Schneidvorgang startet per hydraulischem Sanftanlauf - zum schnelleren Arbeitsbeginn kann zusätzlich der Eilgang genutzt werden.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Maschinen mit zusätzlichem Ballast wie externer Steuerbox und Fußpedal ist die BRB 2 VollAuto weitaus komfortabler und wirtschaftlicher, da alle Steuerelemente gut zu bedienen bereits in der Maschine integriert sind.

Die Drehzahl ist optimal auf die Wärmetauscher-Anwendung abgestimmt, lässt sich jedoch per Ventil bequem variieren; auch der Vorschub ist - per Potenziometer - stufenlos regelbar; der besonders robuste, längenverstellbare Endschalter beendet den Prozess des Zurückkürzens immer exakt beim gewünschten Endmaß.

Weitere Besonderheiten sind der Griff mit integrierter Balance-Einstellung für das spielend leichte Handhaben zwischen den Bearbeitungszyklen sowie eine ausgesprochen clevere Lösung des Druckluftauslasses für Qualität und Wirtschaftlichkeit: Der Abluftkring ist drehbar und erlaubt es somit, den Luftstrom von Werkstück wie Bediener fernzuhalten. Dies hat im ersten Fall den großen Vorteil, dass sich kein Ölfilm auf dem Werkstück bildet. Dieser unerwünschte Effekt ist - bei marktüblichen Maschinen mit starrem frontalen Luftaustritt kaum vermeidbar - häufig für das Entstehen von Fehlern im Schweißgut (Poren und Lunker) ursächlich.

Die BRB 2 VollAuto ist ausgestattet mit einem hochwertigen, leistungsstarken Druckluft-Lamellenmotor. Maschine und Zubehör werden im robusten Transportkoffer geliefert.

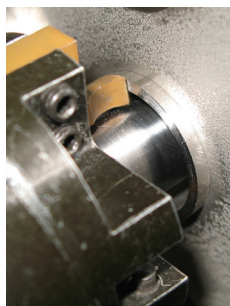
- Ideal zum Zurückkürzen von Wärmetauscherrohren und zum Heraustrennen von Rohren aus Wärmetauscherwänden
- Start des Bearbeitungsprozesses, automatischer Vorschub und automatisches Spannen durch Betätigung von nur einem Tippschalter
- Normgerechte, präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung
- Schnelle Bearbeitung, ideal für die Serienbearbeitung
- Handliches, ergonomisches und kompaktes Design; alle Steuerelemente zur Bedienung sind in die Maschine integriert, keine externe Steuerbox oder Pedal notwendig
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Integrierter Schnellvorschubtaster



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

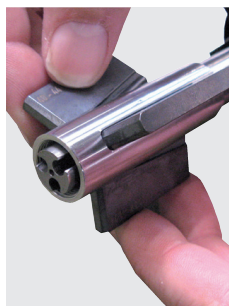
Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Exaktes Planen und Anfasen durch Einsatz von bis zu vier besonders preisgünstigen Tool Bits (optional erhältlich)



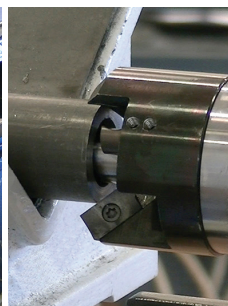
Handliches, ergonomisches und kompaktes Design



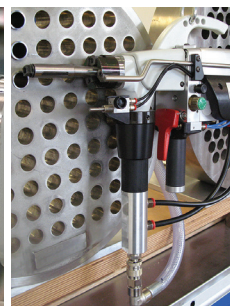
Das Spannsystem "NC" ist mit seinen im Mast fest verankerten Spannkeilen unverlierbar



Automatischer Start des Bearbeitungsprozesses (Rohr spannen und zerspanen) mit nur einem Tippschalter



Normgerechte, präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung



Integrierte Balancervorrichtung für ein sicheres, entspanntes und ermüdungsfreies Arbeiten

ANWENDUNGSBEREICH		BRB 2 VOLLAUTO
Rohr-ID*	[mm]	19,1 - 47,0
	[inch]	0.75 - 1.85
Wanddicke	[mm]	1,2 - 3,0
	[inch]	0.047 - 0.118
Werkstoffe		Unlegierte und niedriglegierte Stähle, hochlegierte Stähle (Edelstahl-Werkstoff-Nr. 1.40... - 1.45... nach DIN 17455 und DIN 17456), Aluminium. Weitere auf Anfrage.
TECHNISCHE DATEN		BRB 2 VOLLAUTO
Abmessungen (lxbxh)	[mm]	515 x 105 x 400
	[inch]	20.3 x 4.1 x 15.7
Gewicht Brutto/Netto, ca.	[kg]	21,6 / 12,1
	[lbs]	47,6 / 26,7
Leistung (Druckluft-Lamellenmotor)	[kW]	0,38
	[hp]	0,51
Luftverbrauch (bei 6 bar)	[m³/min]	0,7
Drehzahl max. Leerlaufdrehzahl	[min⁻¹]	139
Vibrationspegel (EN 60745)	[dB (A)]	ca. 83 (mittlerer Drehzahlbereich)
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (EN 23741)	[m/s²]	> 2,5
LIEFERUMFANG		BRB 2 VOLLAUTO
Boilerrohr-Bearbeitungsmaschine	ST	1
Transportkoffer	ST	1
Spannkeilsätze	ST	9 (Dimensionen, siehe Übersicht unten)
Mast (Ø 19,05 mm)	ST	1
Werkzeugaufnahme für Tool Bits**	ST	1
Kühlschneidstoff KSS-TOP (Code 790 060 226)	Pumpsprüher	1
Werkzeugschlüssel	Set	1
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	Set	1

* Kleinere Dimensionen auf Anfrage

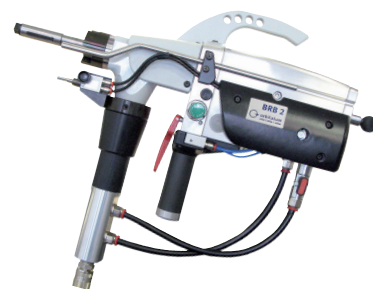
** Tool Bits sind separat zu bestellen, siehe Katalog, Seite 67

WEITERE VORTEILE:

- Besonders robuster, längenverstellbarer Endschalter; beendet den Prozess des Zurückkürzens exakt beim gewünschten Endmaß
- Integrierter Längenanschlag zur leichteren Positionierung der Maschine im Rohr; schont die Werkzeugschneiden
- Druckluftmotor mit Drehzahlregelung und wartungsarmen Getriebe mit Fettschmierung
- Optimierter Drehzahlbereich, ideal für Wärmetauscheranwendungen
- Der Abluftring ist drehbar und erlaubt es somit, den Luftstrom von Werkstück wie Bediener fernzuhalten
- Integrierte Balancervorrichtung für ein sicheres, entspanntes und ermüdungsfreies Arbeiten, auch bei längeren Arbeitseinsätzen
- Die ideale Ergänzung zu den WIG-Rohr-in-Boden-Schweißköpfen von Orbitalum

Eine Gewährleistung ist nur bei Einsatz einer entsprechenden Wartungseinheit möglich. Wir empfehlen die Wartungseinheit von Orbitalum Tools, Code 790 093 060.

Weiterhin ist optional eine Werkzeugaufnahme für die Bearbeitung mit der herkömmlichen Werkzeugkombination (WH/MFW) erhältlich.



SPANNKEILSÄTZE FÜR ROHRINNEN-Ø			SPANNBEREICH		MAST-Ø	
[MM]	[INCH]	CODE	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
19,1 - 23,0	0.75 - 0.91	790 086 390	19,1 - 47,0	0.75 - 1.85	19,05	0.750
22,0 - 26,0	0.87 - 1.02	790 086 391				
25,0 - 29,0	0.98 - 1.14	790 086 392				
28,0 - 32,0	1.10 - 1.26	790 086 393				
31,0 - 35,0	1.22 - 1.38	790 086 394				
34,0 - 38,0	1.34 - 1.50	790 086 395				
37,0 - 41,0	1.46 - 1.61	790 086 396				
40,0 - 44,0	1.57 - 1.73	790 086 397				
43,0 - 47,0	1.69 - 1.85	790 086 398				

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.