



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH GmbH

Autogen- Schweiss- Schneid- und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

Seit 1975 Ihr Partner für Schweißen, Schneiden und Wärmebehandeln

SERVICE - BERATUNG - VERKAUF

TECHNISCHE ÜBERPRÜFUNGEN

LEIHSERVICE - REPARATUREN



www.stl.at

INHALT

AUTOGENTECHNIK	KAPITEL 1
ARBEITSCHUTZ	KAPITEL 2
ZUSATZWERKSTOFFE	KAPITEL 3
SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG	KAPITEL 4
PRÜFEN - MESSEN - KONTOLLIEREN - DOKUMENTIEREN	KAPITEL 5
ZUBEHÖR	KAPITEL 6
SONSTIGES	

Aus unserem Lieferprogramm:

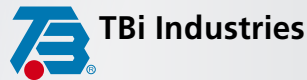
E-HAND-, WIG-, MIG/MAG-,
PLASMASCHWEISSSTROM -
QUELLEN



ELGA
SCHWEISSZUSÄTZE
AUTOGENTECHNIK



PREMIUM PARTNER
TBI INDUSTRIES
SCHWEISSBRENNER
UND ZUBEHÖR



HEATMASTERS
INDUKTIV-WÄRMEBE-
HANDLUNG



SCHWEISSUMFORMER,
SONDERGENERATOREN



STL LINDNER
HOCHLEISTUNGSFLÄMMER
SONDERANLAGENBAU



ALUMINIUM-
SCHWEISSZUSÄTZE



AUTOGEN - RITTER
SCHWEISSBRENNER
UND BRENNERZUBEHÖR



STROMERZEUGER, DIESEL-
SCHWEISSAGGREGATE



BINZEL ABICOR
SCHWEISSBRENNER UND
ZUBEHÖR



AUTOGENBRENNER UND
ZUBEHÖR



SCHWEISSPISTOLEN,
ROBOTERSCHWEISS-
BRENNER



FLEXIBLE AUTOMATION
VON SCHWEISS- UND
SCHNEIDARBEITEN



ARBEITSSCHUTZ
SCHWEISSERKLEIDUNG



PROFESSIONELLE
FORMIERGASSYSTEME



PLASMASCHNEIDANLAGEN,
PLASMA - FUGENHOBELN



ABSAUG- UND FILTER-
SYSTEME, ARBEITSSCHUTZ



ORBITALUM
CUTTING + WELDING



ARBEITSSCHUTZ
SCHWEISSERKLEIDUNG



Auf Anfrage liefern wir auch Schweiß-
brenner und Zubehör von den Firmen
Rohrman und Holch.

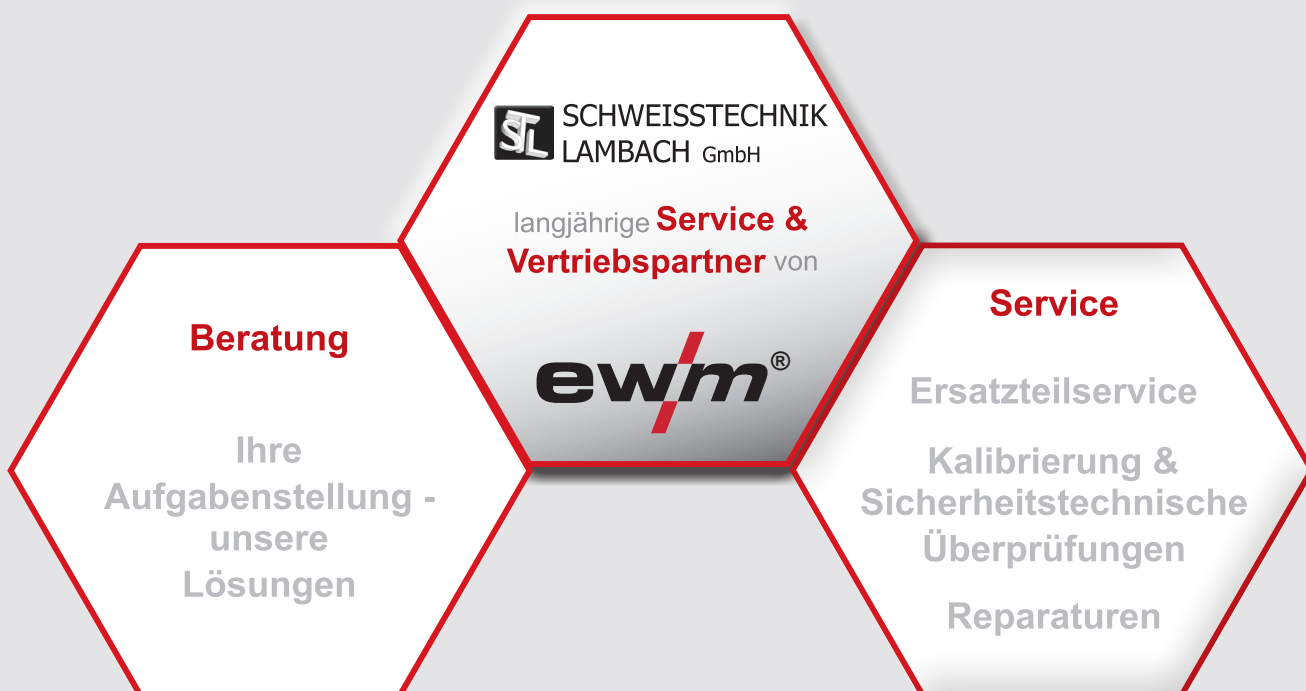
AUTOGENBRENNER UND
ZUBEHÖR



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



EWM ist führender Hersteller von Lichtbogenschweißgeräten - für E-Hand, WIG, PLASMA, MIG/MAG. Seit über 50 Jahren ist EWM auf dem Gebiet der Schweißtechnik tätig, so daß Qualität bereits Tradition ist. Entwickelt und produziert, nach dem neuesten technischen Stand werden Lichtbogenschweißgeräte zum Handschweißen, für halbautomatisierte und vollautomatisierte Schweißanwendungen sowie für den Robotereinsatz und andere Lichtbogenschweißprozesse.





**umfangreiches
Zubehör**



**E-Hand
Stromquellen**



**Automatisierung &
Roboteranwendungen**



Verkauf

**ohne Kompromisse
in Sachen
Qualität, Service
und
Support**

**Plasma &
Microplasma**



**MIG / MAG
Inverterstrom-
quellen**



**AC/DC WIG
Stromquellen**

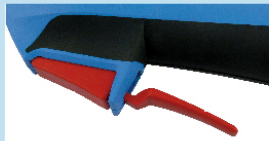




MIG/MAG



TBi 250 Expert



TBi Expert mit verlängertem Taster

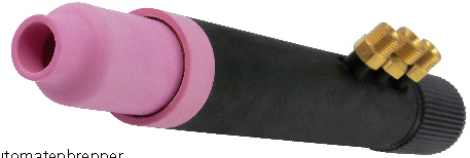


TBi 511-CC-TX – Push-Pull

WIG/TIG



TBi PenFeeder



TBi AT 420 – Automatenbrenner



TBi SR 20 mit Kaltdraht



TBi XCT 400W

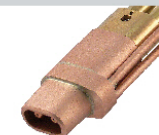
ROBO



TBi RM2 System
mit Push-Pull Antrieb und Kollisionsschutz



TBi RM 82W



TBi TD 20F-V2



TBi KS-2



Mehr TBi erleben
auf dem TBi YouTube-Channel!

Die ITW ORBITAL CUTTING & WELDING Gruppe mit seinen Marken ORBITALUM TOOLS und E.H. WACHS steht weltweit für beste und wirtschaftlichste Technologie rund um das orbitale Trennen und Schweißen.

Rohr-an-Rohr Schweißzangen ORBIWELD TP:

Einzigartig in Design und Funktionalität!
Extrem kompakte Bauform durch den in das Zangengehäuse komplett integrierten Antriebsmotor.
Wassergekühlter WIG-Brennerkopf stufenlos schwenkbar; offenes Lichtbogensystem u.v.m.



ORBITALUM
Rohrtrenn- und Anfasmaschinen **GF** und **RA**: Rechtwinklige, gratfreie und kalte Bearbeitung; dadurch optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess.



E.H. WACHS
Kettengespannte Fräsmaschinen **Trav-L-Cutter**: Sicheres Kaltschneiden, kompakte Konstruktion, einfache Bedienung. Gleichzeitiges Trennen und Anfasen möglich.



ORBITALUM
Rohrplanmaschinen **RPG**: Gratfreies und rechtwinkliges Anfasen dünnwandiger Edelstahlrohre und Mikrofittings. Die geforderte, hochwertige Rohrenden-Vorbereitung zum Orbitalschweißen!



ORBITALUM
Schweißzangen **ORBIWELD**: Extrem kompakte Bauform; mit und ohne Kaltdrahtzusatz einsetzbar. Inkl. wassergekühlten, stufenlos schwenkbaren WIG-Brennerkopf.



ORBITALUM
Schweißköpfe **P16/P20** zum Einschweißen von Rohren in Rohrböden mit höchster Präzision und gleich bleibender Qualität. Inkl. komplett wassergekühltes Schweißkopfhäuser.

Das Beste aus einer Hand
im Bereich der Rohrtrenn-
und Anfas- sowie
Orbitalschweißtechnik

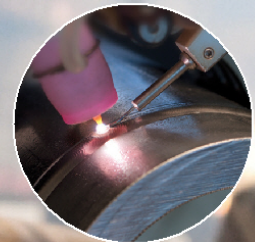
ORBITALUM
Rohrtrenn- und
Anfasmaschinen
GF und RA



ORBITALUM
Orbitalschweiß-
stromquellen
ORBIMAT CA und
Orbitalschweißköpfe
ORBIWELD S



ORBITALUM
Orbitalschweißzangen
ORBIWELD TP



ORBITALUM
Rohreinschweißköpfe
P16



WACHS
Teilbare Rohrtrenn-
und Anfasmaschinen
**LCSF (Low Clea-
rance Split Frames)**



ORBITALUM TOOLS GMBH
An ITW Company
Josef-Schüttler-Str. 17
D-78224 Singen
Tel. +49 (0) 77 31 792-0
Fax +49 (0) 77 31 792-524
tools@orbitalum.com
www.orbitalum.com



Schweiß- und Schneidgarnitur Linde Optimus®

Best. Nr.:



Schweiß- und Schneidgarnitur Linde Optimus®
komplett im Stahlblechkasten, bestehend aus:

00600

- 1 **Griffstück Linde Optimus**, Kal. 16 mm, nebeneinander liegende Absperrventile mit brennerseitiger Schnellkupplung, inkl. Anschlußtüllen und Überwurfmutter
- 6 Schweißeinsätze
- 1 **Federhebelschneideinsatz**
- 3 komplette Schneiddüsen Typ LO 5-150 mm
- 1 **Führungswagen**
- 1 **Zirkelstange mit Körnerspitze**
- 1 Satz Düsenreinigungsbohrer
- 1 Montageschlüssel

00602

00628

00642

00644

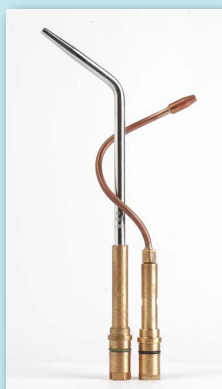
Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Schneidbereich 3 - 150 mm

Inhalt der Brennergarnitur auch einzeln erhältlich.

Schweißeinsätze

Best.Nr.:



Verchromt: 0,5 - 1 mm
 1 - 2 mm
 2 - 4 mm
 4 - 6 mm
 6 - 9 mm
 9 - 14 mm

00604

00606

00608

00610

00612

00614

Kupfer, biegsam speziell zum Rohrschweißen

1 - 2 mm

00622

2 - 4 mm

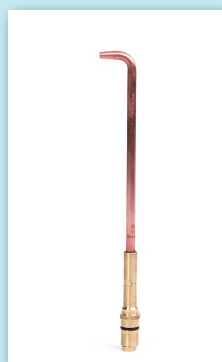
00624

4 - 6 mm

00626

Schweißeinsätze

Best.Nr.:



Schweißeinsatz, 90° gebogen

1 - 2 mm

00627

2 - 4 mm

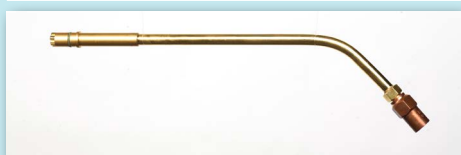
00625

4 - 6 mm

00629

Brausekopf - Anwärmeinsätze

Best.Nr.:



Gr. 4 500 l/h

00613

Gr. 5 800 l/h

00615

Gr. 6 1250 l/h

00616

Gr. 6A/7 1800 l/h

00620

Gr. 8 2500 l/h

00621

Gr. 9 3500 l/h

00623

größere Dimensionen auf Anfrage

a.A.

Schneiddüsen HA - 13

Best.Nr.:



Die HA 13 ist eine flachdichtende 2 teilige, selbst-zentrierende Ringflammdüse. Sie kann für das Handbrennschneiden bis zu 150mm Materialstärke verwendet werden.

3 - 8 mm
5 - 25 mm
25 - 50 mm
50 - 150mm

00632
00634
00635
00636

Fugenhobeldüsen Jetgroover

Best. Nr.:



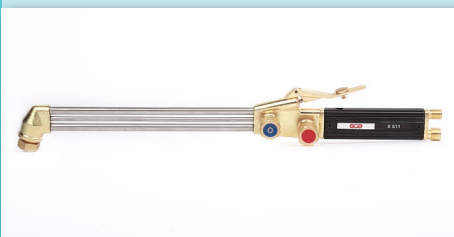
Die Jetgroover ist eine flachdichtende 2-teilige Schlitzflammdüse. Sie wurde speziell für das Fugenhobeln mit Acetylen entwickelt.

Nummer	Fugbreite	Fugtiefe
1	5 - 8 mm	4 - 6 mm
2	7 - 10 mm	5 - 8 mm

214100147
214100148

Hand - Schneidbrenner X511

Best. Nr.:



Handschneidbrenner X511
Länge: 470 / 855 / 1155 mm
Kopfwinkel: 0° / 75° / 90°
Schneidleistung bis 500mm
Brennereingang 1/4" - 3/8"LH
für Düsentypen Acetylen und Propan

a.A.

Schneiddüsen gasemischend

Best.Nr.:



für Acetylen und Sauerstoff AGN

3 - 10 mm
10 - 25 mm
25 - 40 mm
40 - 60 mm
60 - 100 mm
100 - 200 mm
200 - 300 mm

282184
282185
282186
282187
282188
282189
282190

Schneiddüsen gasemischend

Best.Nr.:



für Propan/Erdgas und Sauerstoff PNME

3 - 10 mm
10 - 25 mm
25 - 40 mm
40 - 60 mm
60 - 150 mm
150 - 300 mm
300 - 500 mm

282240
282241
282242
282243
282244
282245
282246

Reiniger

Best.Nr.:



Düsenreinigungssatz im Blechetui

00646

Autogenschlauchgarnituren

Best.Nr.:



Fertig montierte Garnituren, bestehend aus:
Acetylschlauch 9 x 3,5mm und Sauerstoffschlauch 6,3 x 3,5mm, Schlauchordner, Tüllen, 2-Ohr Klemmen und Überwurfmuttern.

Länge: 5 m	00539
10 m	00538
15 m	00540
20 m	00542
30 m	00541
40 m	00543

Garnituren für Industrieanwendungen mit Sauerstoffschlauch 6,0 x 5,0mm. Best. Nr.:i

Alle Garnituren auch mit Propangasschlauch erhältlich. a. A.

Autogenschläuche

Best.Nr.:

Sauerstoff: blau, 6,3 x 3,5 mm (50m/Bund)	00534
blau, 6,0 x 5,0 mm (40m/100m/Bund)	00534i

Acetylen: rot, 9,0 x 3,5 mm (50m/Bund)	00536
---	-------

kleinere und größere Dimensionen auf Anfrage a. A.

Schläuche sind in Meterware bzw. im ganzen Bund erhältlich

Manometer - Schutzkappen

Best.Nr.:



aus Gummi, geschlitzte Ausführung mit eckigem Loch, zur nachträglichen Montage, mit Entlastungsloch

Acetylen, rot	00528
Sauerstoff, blau	00530
Schutzgas, grau	00532

Autogen - Anschlüsse

Best.Nr.:



1 Schlauchtüllen

Tülle 4 mm f. Überwurfmutter G 1/4"
Tülle 6 mm f. Überwurfmutter G 1/4"

005104
00548

Tülle 6 mm f. Überwurfmutter G 3/8"
Tülle 8 mm f. Überwurfmutter G 3/8"
Tülle 9 mm f. Überwurfmutter G 3/8"

00549
00551
00550

2 Überwurfmuttern

1/4" Rechts
3/8" rechts
3/8" links

00552
00553
00554

3 Doppelnippel (Gewindenippel)

1/4" rechts x 1/4" rechts
3/8" links x 3/8" links
3/8" rechts x 3/8" rechts

00556
00558
00559

4 Doppelschlauchtüllen

für 6 mm (DIN)
für 9 mm (DIN)

00560
00562

Autogen - Zubehör

Best.Nr.:



1 Schlauchordner

Schlauchordner aus Stahlblech verzinkt, 16/16 mm

00564

2 Schlauchklemmen

Spannbereich 10 - 16 mm

00568

3 Oetiker® -Klemmen

2 Ohr - Klemme aus verzinktem Stahl

7 - 9 mm	00570
9 - 11 mm	00572
11 - 13 mm	00574
13 - 15 mm	00576
15 - 18 mm	00578
17 - 20 mm	00580

Weitere Größen, auch aus Edelstahl, und 1-Ohr Klemmen auf Anfrage erhältlich

a.A.

Doppelentnahmeventile

Best.Nr.:



für Sauerstoff
R 1/4", Rechts-gewinde

00544

für Acetylen
R 3/8", Links-gewinde

00546

Gasanzünder

Best. Nr.:



Bügelgasanzünder, komplett mit Feuerstein
3 x 20 mm

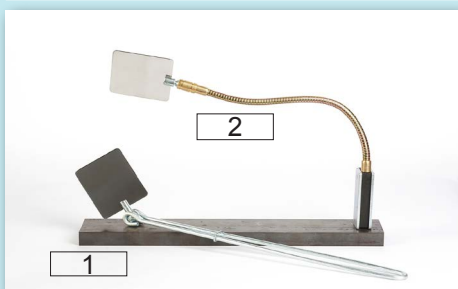
00582

Ersatzfeuerstein 3 x 20 mm
VPE 50 Stk.

00584

Schweißspiegel

Best.Nr.:



1 Hand - Schweißspiegel
komplett

00594

2 Magnet - Schweißspiegel
mit biegsamen Schwannenhals und hochglanzver-
nickelten Spiegel

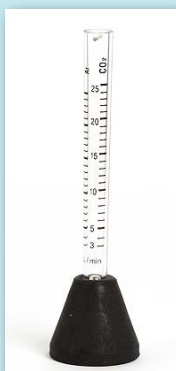
00596

Ersatz - Schweißspiegel
Stahlblech hochglanzvernickelt

00598

Gastester

Best.Nr.:



für CO₂ und Argon
3 - 25 l/min

391P000004

Symbolfoto

Sauerstoff - Druckminderer

Best. Nr.:



entspricht sämtlichen Normen und Vorschriften

Flaschendruckmanometer 0 - 315 / 200 bar
Arbeitsdruckmanometer 0 - 16 / 10 bar
Absperrventil

Anschluß G 3/4"
Abgang G 1/4"

00500

Ersatz Anschlußdichtungen

00522

Azetylen - Druckminderer

Best. Nr.:



entspricht sämtlichen Normen und Vorschriften

Flaschendruckmanometer 0 - 40 / 18 bar
Arbeitsdruckmanometer 0 - 2,5 / 1,5 bar
Absperrventil

Bügelanschluß nach ÖNORM
Abgang G 3/8" LH

00502

Rückschlagsicherungen für den Druckminderer

Best. Nr.:



entspricht sämtlichen Normen und Vorschriften

Gebrauchsstellenvorlage mit thermischer Nachbrandsperrung (Rückschlagsicherung):

- G 3/8" LH - G 3/8" LH, für alle brennbaren Gase
- G 1/4" RH - G 1/4" RH, für Sauerstoff

00508

00506

Schnellkupplungen mit automatischer Gassperre und Kupplungsstifte für alle brennbaren Gase und Sauerstoff sind auf Anfrage erhältlich.

a.A.

Rückschlagsicherungen für den Brenner

Best. Nr.:

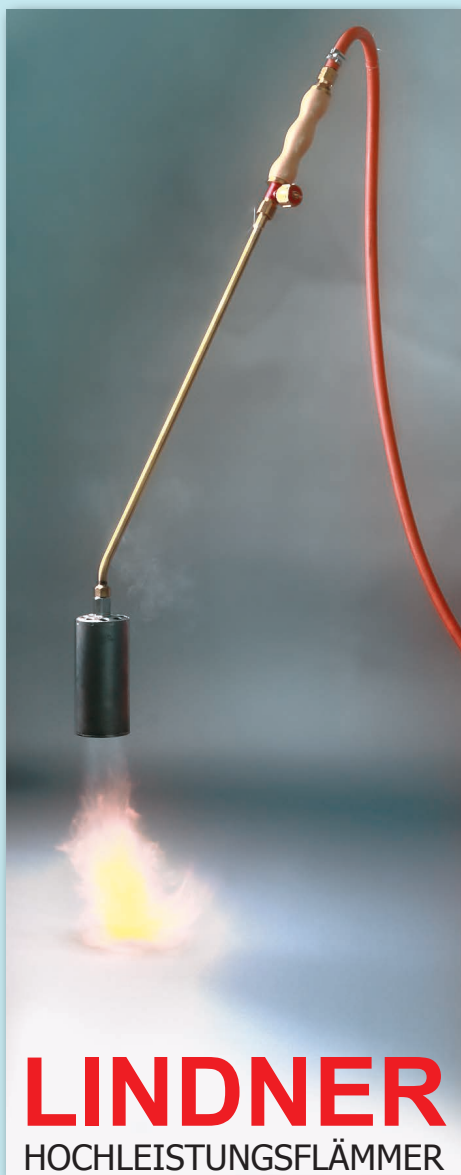


GG-F für Brenngas G 3/8" LH
GG-O für Sauerstoff G 1/4" RH

3000-0139
3000-0140

Schweißen bis 30 mm, Schneiden bis 200 mm
Wärmen bis 30 mm

LINDNER Hochleistungsflämbrenner



Der **LINDNER Hochleistungsflämbrenner** ist ein Profi-Brenner: kraftvoll, stabil, sicher und funktionsgeprüft. Ideal zur Verarbeitung von:

- Spezialbedachung
- Isolierbahnen

zum:

- Anwärmen
- Auftauen
- Abbrennen
- Trocknen

Folgende Eigenschaften zeichnen diesen Brenner aus:

- Handgriff in ergonomischer Holz- oder Kunststoffausführung
- leistungsstark
- windstabil
- robuste Ausführung
- stufenlos regulierbare Arbeitsflamme
- stabiles Brennerrohr
- Brennerdüsen aus Stahl
- formstabil
- umfangreiches, leicht zu wechselndes Zubehör

LINDNER Handgriffe

Best. Nr.:



Handgriff kopl. Lindner mit Handrad - Holzgriff wie Abb. oben

3001

Handgriff mit Momentehebel - Holzgriff

2006

Handgriff mit Momentehebel - Kunststoffgriff

2005

LINDNER Brennerrohr

Best. Nr.:



LINDNER Brennerrohr aus Messing, in folgenden Längen erhältlich:

- 150 mm
- 250 mm
- 300 mm
- 400 mm
- 500 mm
- 600 mm
- 700 mm

- 4001
- 4002
- 4005
- 4006
- 4003
- 4007
- 4004

andere Längen auf Wunsch lieferbar!

LINDNER Brennertulpen

Best. Nr.:



LINDNER Brennertulpen aus robustem Stahl, in folgenden Größen erhältlich:

Ø = 35 mm, Verbrauch 0,8 kg/h

2000

Ø = 50 mm, Verbrauch 1,5 kg/h

2001

Ø = 60 mm, Verbrauch 3,5 kg/h

2002

Ø = 80 mm, Verbrauch 6 kg/h

2003

Ø = 100 mm, Verbrauch 10 kg/h

2004

Propan - Druckminderer

Best. Nr.:



passend zu Lindner Hochleistungsbrenner

ohne Manometer

44402

mit Manometer

44403

Dichtung für Propanregler

5009

Propan - Schlauchbruchsicherung

Best. Nr.:



Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgegebene Betriebsmenge um 10% überschritten wird. Wiederöffnen von Hand.

3004

Propangasschlauch

Best.Nr.:

Propangasschlauch, orange

6 x 3,5 mm 20bar (40m/Bund)

002406

9 x 3,5 mm 20bar (50m/Bund)

4008

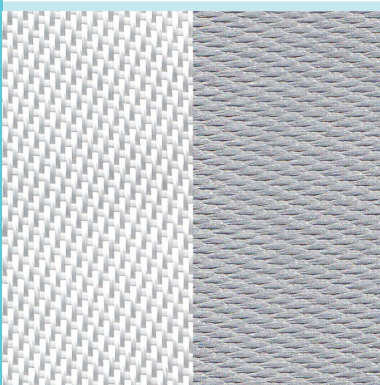
9 x 3,5 mm 30bar (50m/Bund)

4008/30

Schläuche sind in Meterware bzw. im ganzen Bund erhältlich

Hitzeschutzplane

Best.Nr.:



Hitzeschutzplane

- Glasgewebe ca. 0,7mm stark
- bis 500°C temperaturbeständig
- einseitig Alufix beschichtet
- Rollenbreite 1000mm
- Rolle a 50m

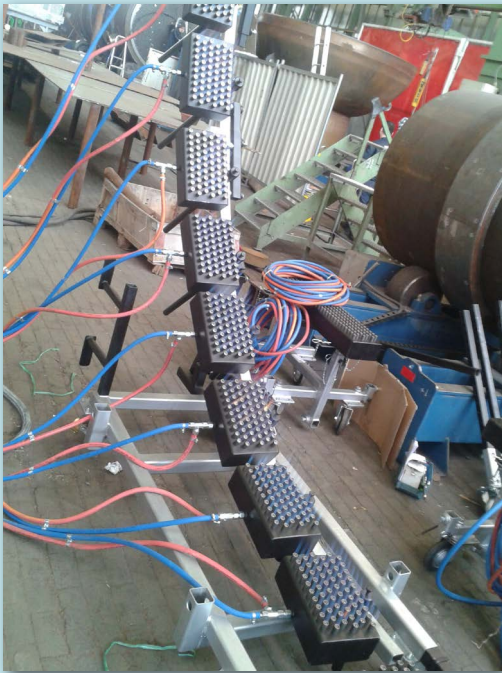
93411

Hitzeschutzplanen für höhere Temperaturen auf Anfrage

a. A.

Vorwärmen beim Schweißen:

Beim Schweißen von Stahl kommt es in der Wärmeeinflusszone neben der Naht zu einer Aufhärtung des Gefüges. Die Gefahr der Aufhärtung ist umso höher, je schneller der heiße Schweißbereich von dem benachbarten kalten Bereich abgekühlt wird. Um dies zu verhindern müssen die Bauteile vor dem Schweißen auf eine bestimmte Vorwärmtemperatur erwärmt werden. Die Vorwärmtemperatur zur Vermeidung von Kaltrissen hängt im Wesentlichen von den Dicken der Bleche, der Wärmeableitung, der Legierung und von der Wärmeeinbringung beim Schweißen ab.



Leistungsübersicht

- Beratung
- Planung und Konstruktion
- Ausführung und Eigenfertigung in unserem Hause
- Inbetriebnahme

Medium

- Acetylen / Druckluft
- Erdgas / Druckluft
- Erdgas / Umgebungsluft (Gebläse)

Variantenvielfalt

- Jeder Brenner wird der Anwendung entsprechend geplant und konstruiert
- Individuelle Bauart möglich
- Unterschiedlichste Formen und Geometrien

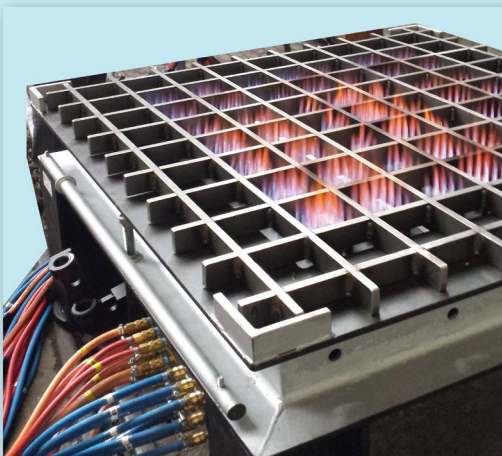
Sicherheit

- Jeder Wärmebrenner und jede wärmetechnische Anlage wird nach den aktuell gültigen NORMEN und Sicherheitsverordnungen gefertigt und geprüft.

Rundnahtbrenner Erdgas/Druckluft

für das Vorwärmen von Rohren mit Durchmessern von 1500 - 4500mm.

a. A.



Tischbrenner Erdgas / Druckluft

dieser Brenner ist für 12 t Tragkraft ausgelegt, um Deckel von 200-300mm Stärke für Harnstoffreaktoren mit Durchmesser bis 1000mm vorzuwärmen.

a. A.

FERTIGUNG VON SONDERBRENNERN



Wärmebrenner Acetylen / Druckluft

zum Vorwärmen im Rohrleitungs-, Behälter- und Apparatebau.
Brennerleisten sind beliebig erweiterbar.

Ausführung in verschiedenen Varianten, und Geometrien auf Wunsch möglich.

a.A.



Stativbrenner Erdgas / Druckluft

zum Vorwärmen von dickwandigen Behältern, Rohren usw.

Ausführung in verschiedenen Varianten, und auch mit Thermoelektrischer Flammenüberwachung (TFÜ) erhältlich.

Gerne beraten wir Sie in Ihrem Betrieb bzw. an unseren Standorten, ausführlich über das Thema

a. A.



Ringbrenner Erdgas / Umgebungsluft

dieser Spezialbrenner ist für die Kürbiskern Röstung entwickelt worden.

Ausführung in verschiedenen Varianten, und Geometrien auf Wunsch möglich.

a. A.

Leistungsübersicht

- Beratung
- Planung und Konstruktion
- Ausführung und Eigenfertigung in unserem Hause
- Lieferung
- Aufstellung in Ihrem Betrieb

Variantenvielfalt

- Jedes Stativ wird der Anwendung entsprechend geplant und konstruiert
- Individuelle Bauart, und unterschiedlichste Abmaße sind möglich

a.A.

**Technische Daten und Ausführung des abgebildeten Schweißstatives:**

Steher und Ausleger aus Stahl - Rundrohr 100 mm Durchmesser mit rundem Schlitten inkl. Kunststoffgleitführungen.

Ausleger 360° schwenkbar, Brenneraufnahme 360° neigbar, X - Achse ist Längenverstellbar.

Fixierung der X - und Z - Achse durch Klemmhebel.

Die Höhenverstellung wird durch eine mechanische selbsthemmende Konsolenwinde, die auf dem Z- Schlitten mitläuft, getätigt.

Die Seilumlenkung wird durch radial und axial Lager im oberem Bereich des Stativs gestützt.

Dieses Stativ hat eine Höhe von 3000 mm und eine maximale Ausladung von 1500 mm Die Lackierung wird je nach Kundenwunsch von uns durchgeführt.

Optional kann von uns ein Kreuzsupport, zur Feinjustierung des Schweißbrenners gefertigt werden



ELGA Optimator®

Best. Nr.:



Der entscheidende Vorteil des Optimators ist, dass er bereits von der ersten Sekunde an einen idealen Gasfluss gewährleistet. Mit einem herkömmlichen Druckminderer erhöht sich der Gasdurchfluss in der Startphase unnötig. Im schlechtesten Fall sogar bis zu 50% des gesamten Schutzgasverbrauches.

Der Gasdurchfluss des Optimators in der Startphase beträgt im Vergleich zu einem herkömmlichen Druckminderer lediglich 25%. Dies führt nicht nur zu einer Kosteneinsparung, sondern gleichzeitig zu einer Verbesserung der Schweißnahtqualität, da Schutzgasturbulenzen, die das Schweißergebnis negativ beeinflussen können, deutlich verringert werden.

Unterschiedliche Ausführungen erhältlich:

ELGA Optimator® Standard 20l/min	37371200
ELGA Optimator® mit absperrbarem Regler 34l/min	37379230
ELGA Optimator® mit zwei Abgängen, ideal zum Formieren. Mit allen Vorteilen der Standardausführung 34l/min	37123130

Flaschendruckminderer

Best. Nr.:



CO₂ - Argon

Flaschendruckmanometer 0 - 315 / 200 bar
Durchfluß - Manometer 0 - 30 l/min
Absperrventil
Anschluß W 21,8 mm x 1/14" nach ÖNORM
Abgang G 1/4"

andere Gase: Stickstoff	00503
Preßluft	14500
Formiergas	14700
Ersatz Anschlußdichtungen	00522

Flaschendruckminderer mit Flowmeter - Mengenanzeige

Best. Nr.:



CO₂ - Argon Druckminderer 0-30 l/min

Druckminderer mit Flowmeter - Mengenanzeige für andere Gase sind auf Anfrage erhältlich.

801-30FLAR
a.A.

Flaschendruckminderer mit 2 Flowmeter - Mengenanzeige

Best. Nr.:



- Ideal zum Formieren
- Für präzise Kontrolle der Durchflussmenge
- Für alle MIG/WIG - Schweißvorgänge

CO₂ - Argon Druckminderer 0 - 30 l/min

821Z013

Formiergas Druckminderer 0 - 50 l/min

821Z013-FG

Entnahmestellen Druckminderer

Best. Nr.:



Für Ringleitungssysteme max 30bar.

CO₂ - Argon Druckminderer 0 - 32 l/min

15200

Acetylen Druckminderer 0 - 1,5 bar

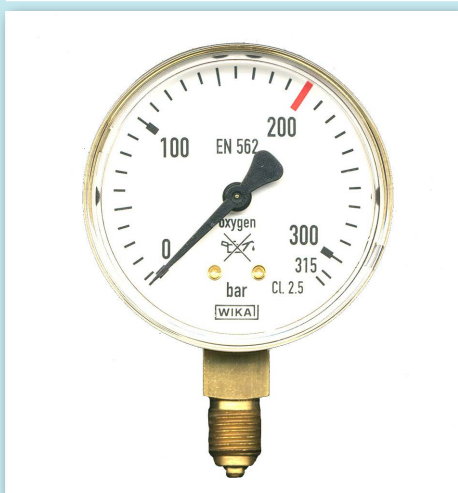
15100

Sauerstoff Druckminderer 0 - 10 bar

15000

Manometer

Best. Nr.:



Flaschendruckmanometer

Sauerstoff 0 - 315 / 200 bar

00510

Acetylen 0 - 40 / 18 bar

00514

CO₂ / Argon 0 - 315 / 200 bar

00518

Neutral 0 - 315 / 200 bar

00519

Arbeitsdruckmanometer

Sauerstoff 0 - 16 / 10 bar

00512

Acetylen 0 - 2,5 / 1,5 bar

00516

CO₂ / Argon 0 - 30 L/min

00520

Anschlußdichtungen für Manometer

00526

**Unsere Gasservices:**

- Leihflaschen
- Eigenflaschen - Verkauf
- Eigenflaschen - Füllservice
- Tauschflaschen

Sortiment:

- Helium
- CAR 18
- CAR 2
- Argon 4.6 & 5.0
- Sauerstoff
- Acetylen
- Stickstoff & 5.0
- Formiergas

in den Größen B10, B20, B50

- Propan

in den Größen 5kg, 11kg, 33kg

- Motogas

in Größe 14kg

- Schankgas Alisol C E290 (Kohlendioxid)

in den Größen 10kg, 15kg, 20kg, 37kg

- Schankgas Alisol 730 (Mix CO₂ + Stickstoff)

in den Größen B20, B50

andere Gase und Flaschengrößen auf Anfrage!

zB. 12 x B50 Bündel, 16 x B50 Bündel





SCHMIEDETECHNIK

Seit über 40 Jahren produziert die Firma ANGELE Maschinenbau aus Ochsenhausen-Reinstetten Schmiedefeuer und bietet mittlerweile ein komplettes Programm für den Schmiedehandwerker.

Weiter wurde ein Gas-Schmiedefeuer und ein Russabscheider für Kohleschmiedefeuer entwickelt, für den die Firma 1993 den Bayerischen Staatspreis erhielt. Die Firma Angele liefert in die ganze Welt. Auf jedem Kontinent dieser Erde sind Angele-Schmieden im Einsatz.

Umso mehr freuen wir uns Ihnen die Produkte von Angele - Schmiedetechnik anbieten zu können.

Egal, ob Sie als Schmiedehandwerker einen Ersatz für ihre alte Feuerschüssel brauchen, als Hobbyschmied eine Grundausstattung mit Feldschmiede, Hammer und Schmiedezange suchen oder als Berufsschule eine komplette Lehrschmiede einrichten - bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

KOHLESCHMIEDEHERDE

FELDSCHMIEDEN

GASSCHMIEDEHERDE

GASSCHMIEDEÖFEN

RAUCHABFÜHRUNGEN

RUSSABSCHIEDER

RAUCHROHRE

FEUEREINSÄTZ

VENTILATOREN

ZUBEHÖR

ERSATZTEILE

AMBOSSE

SCHMIEDEWERKZEUGE

WÄRMETECHNIK

Widerstands- und Induktivwärmanlagen zum Vorwärmen, Glühen, Diffusions- und Spannungsarmglühen. Anlagen in verschiedenen Stärken und Ausführungen.

Zum Erstellen und Überwachen des Temperaturverlaufes werden modernste Steuer- und Regeleinheiten, teils computerunterstützt, eingesetzt.



Neben Standard - Heizmatten, werden diese auch für individuelle Anwendungen angefertigt. Reparatur und Instandsetzung der Matten werden prompt in eigener Spezialwerkstätte durchgeführt.

Auszug aus unserem Wärmetechnik - Lieferprogramm:

- Stromquellen für Widerstands- und Induktivwärmebehandlung
- Heizelemente (z.B. flexible keramische Kissen)
- Kanalheizungen
- aufklemmbare Heizungen für Rohrende
- Thermoelemente und dessen Zubehör
- Thermoelement - Schweißgeräte
- Temperaturschreiber
- Kabel und Verbinder



- Vorheiz - Strahlungsgasbrenner (für Erdgas und Propan)

HANDSCHUTZSCHIRME

Best. Nr.:



Handschuttschirm GLASIT®

Gekröpfte Ausführung mit geriffeltem Kunststoffgriff, Kunststoff - Klapprahmen mit Rasterlasche
Glasgröße 90 x 110 mm

00106

Ausführung mit Freisichtschieber

00108

KOPFSCHIRM Kunststoff

Best. Nr.:



aus hitzefestem Kunststoff, mit verstellbarer Kopfhalterung

Glasgröße 90 x 110 mm

00110

KOPFSCHIRM „POLY-AQUILA“

Best. Nr.:



aus glasfaserverstärktem Polyuretan, schwarz, mit stufenlos verstellbarem Kopfeinsatz, leichter Glaswechsel, hohe Temperaturbeständigkeit

Glasgröße 90 x 110 mm

00114

Ersatzkopfhalter für Poly Aquila

00128

SCHWEISSERKOPFSCHIRM Model „PIPELINE“ & „GAMADOR“

Best. Nr.:



Schweißer - Schutzhelm „PIPELINE“
sehr leicht, aus einer Fiberschale gepreßt, hochklappbar mit verstellbarer Kopfhalterung

1 **Glasgröße 51 x 108 mm**

00118

2 **Glasgröße 51 x 108 mm**
mit aufklappbarer Glashalterung

00118/1

3 **Glasgröße 90 x 110 mm**

00120

Glasgröße 90 x 110 mm
mit aufklappbarer Glashalterung
„GAMADOR“ (ohne Abbild)

53789

Ersatzkopfhalter für Model PIPELINE

00130

Alle Schirme und Helme werden ohne Gläser geliefert!

ERSATZSCHWEISSBÄNDER

Best. Nr.:

auf Anfrage sind, für sämtliche in unserem Programm enthaltenen Kopfschirme, Schweißbänder erhältlich;

a.A.

GESICHTSCHUTZSCHIRM

Best. Nr.:



Der Gesichtsschutzschirm FIBRE METAL besteht aus einer hochwertigen Kopfhalterung mit verstellbarem Kopfband zur Kombination mit einem klaren oder grünen DIN 5 Visier.

Kopfhalterung

68227

Visier klar

68228

Visier grün, Schutzstufe DIN 5

68229

SOLAR - AUTOMATIKHELM

Best. Nr.:



Solar - Schweißerschutzhelm - in Fieberobtik Einstellbereich DIN 9 - 13, Gewicht 400gr., Standardvorsatzscheibe 90 x 110 mm, es genügt 1000h Glas als Vorsatzscheibe, keine zusätzliche Batterie notwendig;

Günstige alternative zu den Profihelmen und somit ideal für den ambitionierten Hobbyschweißer.

Komplett mit Kopfhalterung und Ersatzvorsatzglas

00134

Äußere Ersatz Vorsatzscheibe Kunststoff

00134/4

Innere Ersatz Vorsatzscheibe Kunststoff

00134/3

AUTOMATIKHELM Type 3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100

Best. Nr.:



Die Profiligena

Modernes, funktionales Design, einzigartige Kohlendioxidreduzierung, neue wärmereflektierende Front, geringes Gewicht, besseres Sichtfeld mit Seitenfenster, überlegene Optik, abblendende Schweißfilter, Frischluftsystem für effektiven Schutz vor Gasen und Partikel;

Allgemeine Eigenschaften

- Reaktionszeit 0,1 ms
- Aufhellzeit 40 - 1300 ms
- Seitenfenster
- Schutzstufen 5, 8 und 9-13
- 7 Empfindlichkeitsstufen
- Hellstufe 3 auch für Schleifen
- optimierte Luftzirkulation

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100V

501805

Sichtfeld 50 x 117 mm

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100X

501815

Sichtfeld 61 x 117 mm

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100XX

501825

Sichtfeld 77 x 117 mm

3M™ ADFLO™ GEBLÄSE-ATEMSCHUTZSYSTEM

Best. Nr.:



Kühler, sauberer und komfortabler schweißen

Der konstante Luftstrom liefert gereinigte Luft, die Hitze aus der Maske verbannt und der Schweißbildung entgegenwirkt.

Die neue Version des Adflo Gebläse-Atemluftsystems ist mit einer Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet, die um 43% leichter ist als der bisher verwendete NiMH-Akku.

Das schlanke Gehäuse macht die Anwendung auch in beengten Räumen einfach.

Adflo Filtergebläse mit

Luftschlauch QRS, Adapter (533506), Luftmengenmesser, Vorfilter, Funkensperre, Partikelfilter, Akku, Gürtel und Ladegerät. mit Adflo

837730



3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100V mit Adflo

Sichtfeld 50 x 117 mm

567705

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100X mit Adflo

Sichtfeld 61 x 117 mm

567715

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 9100XX mit Adflo

Sichtfeld 77 x 117 mm

567725

AUTOMATIKHELM Type 3M™ SPEEDGLAS™ Serie 100

Best. Nr.:



Spitzentechnik zum Einstiegspreis

Die Speedglas 100 Schweißmaske wurde für die meisten Schweißprozesse entwickelt, wie z. B. Elektroden-, Plasma-, TIG, MIG/ MAG-Schweißen und autogenes Schweißen/Schneiden.

Die Blendschutzfilter der 100S-10 und des Speedglas 100S-11 haben eine feste Dunkelstufe von DIN 10 bzw. DIN 11 und eine Hellstufe 3.

Der Filter des 100V ist mit fünf einstellbaren Dunkelstufen von DIN 8-12 ausgestattet, die Hellstufe ist ebenfalls 3.

Zusätzlich bietet der Speedglas 100V drei Empfindlichkeitsstufen zur optimalen Anpassung an die unterschiedlichsten Schweißbedingungen



3M™ SPEEDGLAS™ Serie 100S-10

DIN 10

751110

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 100S-11

DIN 11

751111

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 100V

DIN 8-12

751120

3M™ SPEEDGLAS™ Serie 100V Grafik Edition

- 1 Blaze
- 2 Steel Rose
- 3 Aces High
- 4 Ice-Hot
- 5 XTerminator

751220
751820
751720
752520
752220

SCHUTZBRILLEN

Best. Nr.:



Symbolfoto

Nylon - Schutzbrille Modell 537

für alle Verwendungszwecke, hitzebeständig bis 140°C, einstellbare Länge der Ohrenbügel, umlegbare Seitenschutzkörbe

mit farblosen, splitterfreien Gläsern
mit Schweißschutzgläsern DIN 5

Ersatzglas, farblos, splitterfrei, paarweise verpackt
Schweißschutzgläser DIN 5, paarweise verpackt
Schweißschutzgläser DIN 6, paarweise verpackt

00706
00708

00706/1
00708/1
00708/2

3M™ SOLUS SCHUTZBRILLEN

Best. Nr.:



Die 3M™ SOLUS™ Schutzbrille aus dem Komfortprogramm kombiniert modernes Design mit innovativer Technologie. Eine verzerrfreie Sicht sorgt zudem für eine erhöhte Sicherheit am Arbeitsplatz.

3M™ SOLUS™ Schutzbrille Klar

715051CP

3M™ SOLUS™ Schutzbrille Gelb

7150504

PIPELINE - Brille Type UVEX Modell 9159

Best. Nr.:



Diese randlose Metallbrille gewährt freien Blick in alle Richtungen. Die flächigen Scheiben decken den Augenbereich optimal ab und schützen hervorragend; elegante, leichte Brille mit Metallfassung;

PC grün, kratzfest, UV 2-1,7

00732

PC farblos, kratzfest, UV 2-1,2

00733

SCHRAUBDECKELBRILLEN Modell 532

Best. Nr.:



für alle Verwendungszwecke im speziellen zum Auto-genschweißen, einwandfreier Sitz durch verstellbaren Nasensteg und Textilgummiband, gute Belüftung, Glasdurchmesser 50 mm

mit Schweißschutzgläsern DIN 5
mit Schweißschutzgläsern DIN 6
mit farblosen, splitterfreien Gläsern

00710
00712
00714

KUNSTSTOFFBRILLE aufklappbar

Best. Nr.:



weich, stabil, mit indirekter Ventilation, für Brillenträger geeignet, Gläser durch Schraubringe leicht wechselbar, komplett mit Schweißschutzgläsern und splitterfreien, farblosen Gläsern

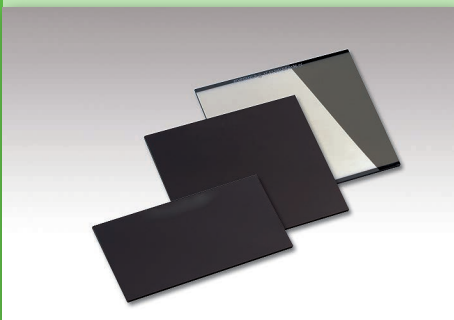
mit Schweißschutzgläsern DIN 5
mit Schweißschutzgläsern DIN 6
mit farblosen, splitterfreien Gläsern

00724
00726
00727

SCHLEIFERBRILLE Modell 441		Best. Nr.:
	mit farbloser, beschlagfreier HYCLEAR-Scheibe, für Brillenträger geeignet, aus Weich-PVC, transparenter Rahmen mit indirekter Belüftung	00730
	Ersatzscheibe HYCLEAR, farblos	00730/1
SCHWEISSERMASKE		Best. Nr.:
	aus weichem Narbenleder, mit Klappbrille,	
	Glasgröße 50 mm Ø, Lieferung ohne Gläser, passende Schweißschutzgläser finden Sie auf dieser Seite; auch in schwarzem Leder erhältlich	00122 00123
SCHWEISSSCHUTZGLÄSER rund Ø 50 mm		Best. Nr.:
	Schweißer- und Schleifschutzbrillengläser Ø 50 mm	
	farblos, splitterfrei DIN 4, grün DIN 5, grün DIN 6, grün DIN 9, grün DIN 10, grün DIN 11, grün DIN 12, grün	00736 00737 00738 00740 00742 00743 00744 00745
	Brillengläser in anderen Schutzstufen oder verspeigelt auf Anfrage erhältlich	a.A.
VORSATZSCHEIBEN		Best. Nr.:
	Vorsatzgläser	
	Glas, farblos, in folgenden Größen lieferbar: 40 x 110mm 51 x 108 mm 60 x 110 mm 90 x 110 mm 100 x 100 mm	00140 00142 00143 00144 00146
	Gläser einzeln in Folie verschweißt, zu 20 Stück gebündelt	
1000h VORSATZSCHEIBEN		Best. Nr.:
	1000h Vorsatzscheibe Kunststoff	
	spritzwasserabweisend, leicht, unzerbrechlich, lange Standzeit 51 x 108 mm x 1,5mm 90 x 110 mm x 1,5mm 90 x 110 mm x 1mm	00148 00150 00144/1

SCHWEISSSCHUTZGLÄSER

Best. Nr.:



Schweißschutzgläser

50 x 105 mm in verschiedenen DIN Stufen

00161/+DIN..

51 x 108 mm

DIN 8	00160/8
DIN 9	00160/9
DIN 10	00160/10
DIN 11	00162/11
DIN 12	00162/12
DIN 13	00162/13
DIN 14	00163/14

90 x 110 mm

DIN 5	00164/5
DIN 6	00164/6
DIN 7	00164/7
DIN 8	00164/8
DIN 9	00164/9
DIN 10	00164/10
DIN 11	00166/11
DIN 12	00166/12
DIN 13	00166/13
DIN 14	00166/14

100 x 100 mm

DIN 9	00168/9
DIN 10	00168/10
DIN 11	00170/11
DIN 12	00170/12
DIN 13	00170/13
DIN 14	00170/14

VERSPIEGELTE SCHWEISSSCHUTZGLÄSER



Verspiegelte Schweißschutzgläser

51 x 108 mm

DIN 8	00180/8
DIN 9	00180/9
DIN 10	00180/10
DIN 11	00180/11
DIN 12	00180/12
DIN 13	00180/13
DIN 14	00180/14

90 x 110 mm

DIN 9	00182/9
DIN 10	00182/10
DIN 11	00182/11
DIN 12	00182/12
DIN 13	00182/13
DIN 14	00182/14

100 x 100 mm

DIN 9	00184/9
DIN 10	00184/10
DIN 11	00184/11
DIN 12	00184/12
DIN 13	00184/13
DIN 14	00184/14

Gläser einzeln in Folie verschweißt, zu 10 Stück gebündelt, Kartoninhalt 100 Stück

HITZESCHUTZFÄUSTLING KEVLAR

Best. Nr.:



Aus asbestfreier Aramidfaser, gefüttert, hitzebeständig bis 500° C, Farbe gelb;

Länge 35 cm

00806

Länge 43 cm

00808

SCHWEISSER-KISSEN

Best. Nr.:



Symbolfoto

Schweisserkissen bieten Schutz beim Knien auf heißem Material oder harten Untergründen.

- Isolation besteht aus nicht brennbarem Material
- Aussenmaterial mechanisch belastbar

aus Vollleder 50 x 50 x 5cm

00823

aus Vollleder 40 x 60 x 10cm

00823-1

aus Spaltleder 40 x 40 x 8cm

00823-2

anderer Größen auf Anfrage erhältlich

a.A.

SCHWEISSER-BEKLEIDUNG

Best. Nr.:



Schweißerjacken, Schürzen, Hosen in den verschiedensten Ausführungen

Schweißerschürzen

aus Chromspaltleder Größe 80 x 100 cm

00812

aus Chromspaltnarbenleder Größe 80 x 100 cm

00812A

aus Vollleder Größe 80 x 100 cm

00814

Schweißerjacke vorne mit verdeckter Knopfleiste lieferbar in den Größen 48 bis 62 (bei Bestellung bitte Größe angeben)

aus Chromspaltleder

00816

aus Vollleder

00818TOP

Schweiserhosen mit Brustlatz

lieferbar in den Größen 48 bis 62 (bei Bestellung bitte Größe angeben)

aus Chromspaltleder

00820

aus Vollleder

00822

SCHWEISSER-ÄRMEL

Best. Nr.:



Golden Brown™ Spalt Rindleder Ärmel

Länge 52cm, Paarweise erhältlich

Handgelenk Umfang 21-31cm,
Oberarm Umfang 34-47cm

44-2321

Handgelenk Umfang 21-31cm,
Oberarm Umfang 45-60cm

44-2321XL

SCHWEISSER-KOPFBEDECKUNG

Best. Nr.:



Schweißerkopftücher und **Schweißerhauben** in unterschiedlichsten Farben, Motiven und Größen.

- Allesamt schwer entflammbar
- gute Paßform
- Farbe blau oder orange

Schweißerhaube blau
Schweißerhaube orange
Schweißerkopftuch blau
Schweißerkopftuch orange

23-6680
 23-6690
 23-3612
 23-3613



Schweißerkopftücher auch in anderen Motiven erhältlich.

a.A.



Schweißerkappen „PIPELINE“ in unterschiedlichsten Größen und verschiedensten Motiven

00124

- Baumwollgewebe
- schwer entflammbar

SCHWEISSER-GAMASCHEN

Best. Nr.:



Gamaschen gegen Strahlungshitze mit Riemen und Schnallen bis zum Knie. Mit Baumwollfutter, ca. 400mm lang

91932

5 - FINGER WIG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



35 cm Länge mit Stulpe

aus Chromspaltleder - Chromnarbenleder

00800

aus Nappaleder - sehr weich für WIG-Schweißer

00804

5 - FINGER WIG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



Weldas SOFTouch™, nach innen gewendeter Schweins-Volleleder-Schweißerhandschuh mit verstärktem Daumen und nahtlose Indexfinger

Größe L

10-1003L

Größe XL

10-1003XL

Größe XXL

10-003XXL

5 - FINGER WIG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



Weldas SOFTouch™, leichtgewicht, Ziegen-Volleleder-Schweißerhandschuh mit Rind-Spaltleder Stulpe

Größe L

10-1009L

Größe XL

10-1009XL

Größe XXL

10-009XXL

5 - FINGER MAG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



STERSOuff® Handschuh mit Rind Spalt und Volleder, Stulpe vom Rinds-Spaltleder und Rücken Öl und Wasser resistent COMFOflex® Futter

Größe L

10-2750L

Größe XL

10-2750XL

Größe XXL

10-2750XXL

5 - FINGER MAG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



34 cm Länge, aus Golden Brown™ Schulter Spalt - Rindsleder

Baumwoll gefüttert, gerader und verstärkter Daumen für eine bessere Handhabung des MAG - Brenners

Größe L

10-2392L

Größe XL

10-2392XL

5 - FINGER MAG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



35 cm Länge, aus blauem Schulter Spalt - Rindsleder

COMFOflex® Futter, breites Modell, verstärkter Daumen

Größe L

10-2087L

Größe XL

10-2087XL

5 - FINGER MAG SCHWEISSERHANDSCHUH

Best. Nr.:



35cm Länge, aus Hirsch und Seiten Rindspaltleder

COMFOflex® Futter, Aluminisierter Rücken zur besseren Hitzereflektion

00810

WELDAS® UND 3M™ ARBEITSSCHUTZ

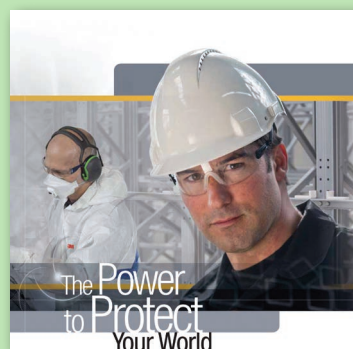
Best. Nr.:



Weitere Produkte zum Thema Arbeitsschutz finden Sie in den umfangreichen Produktkatalogen von WELDAS® und 3M™.

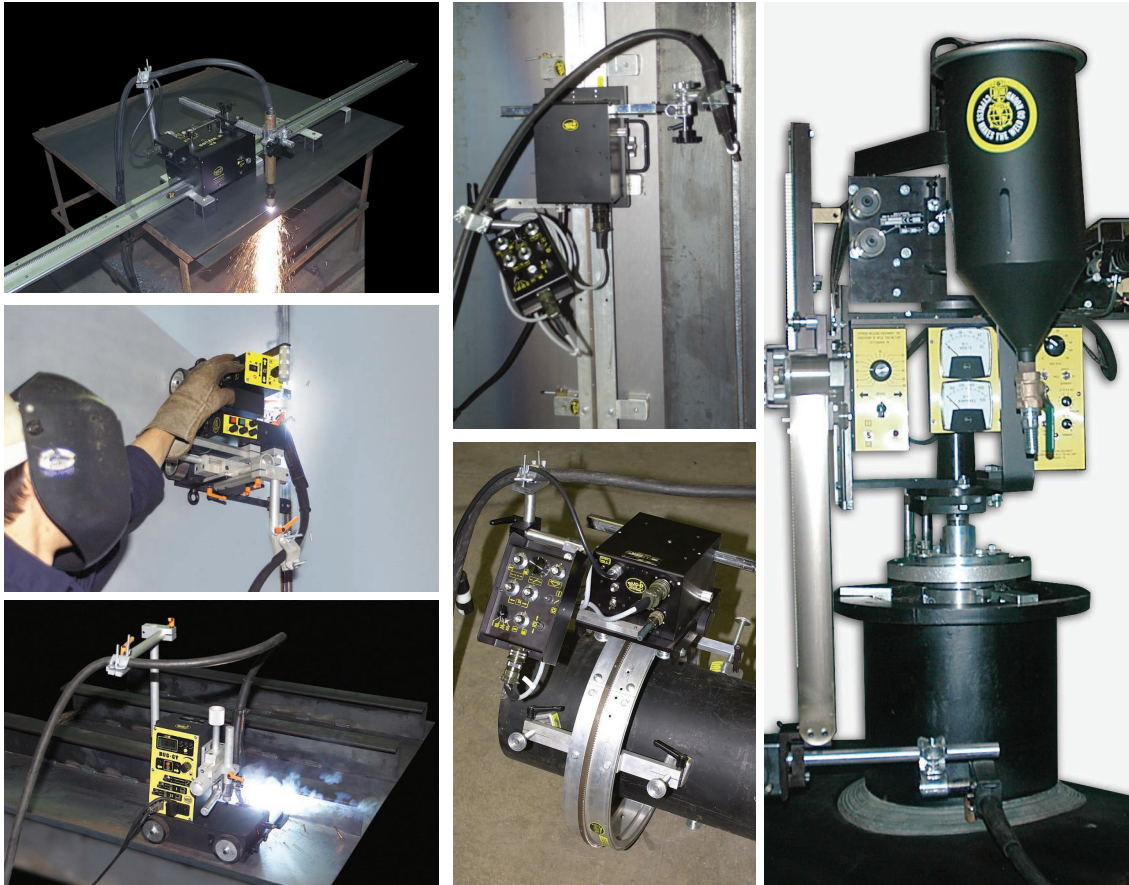
Fordern Sie noch heute den Katalog bei uns an, oder besuchen Sie uns in unseren Standorten, wo Muster für Sie bereit liegen.

a. A.



Flexible Automation für Schweiß- und Schneidarbeiten

- Loch-, Kreis-, Schneide und Schweißvorrichtungen
- Rohrschweißautomatisierung
- Supports für MIG/MAG-, UP-, Plasma- und Autogen-
schneidbrenner
- Pendeleinrichtungen



www.bugo.com

Kjellberg

FINSTERWALDE

the
FINE FOCUS
company

Plasmafeinstrahlanlagen

Vor mehr als 45 Jahren hat Kjellberg Finsterwalde als erster und maßgeblicher Hersteller in Europa die Plasmaschneidtechnik entwickelt und gefertigt. Seitdem leistet das Unternehmen Pionierarbeit mit der stetigen Verbesserung der Schneidergebnisse, der Produktivität und der Einsatzvielfalt seiner Produkte. Ein wichtiger Meilenstein war die Einführung des Plasma-Feinstrahlprinzips. Es hat sich weltweit bewährt und ist die entscheidende Voraussetzung für den Erfolg des Plasmaschneidens in Industrie und Handwerk.

PA-S25 W
PA-S45 W
PA-S70 W



für das Schneiden mit Maschinen- und Handbrenner
sowie für das Plasma-Fugenhobeln an allen elektrisch
leitfähigen Werkstoffen auch mit technischen Gasen

Plasma-Hand-Schneidinverter

für Produktion, Montage, Werkstatt und Baustelle



CUTi 35C
CUTi 40
CUTi 70
CUTi 90
CUTi 120

Ideal für den mobilen Einsatz - Die CUTi 34C

Eine Sonderstellung innerhalb der CUTi-Reihe nimmt die CUTi 35C ein. Durch den integrierten Kompressor kann dieser äußerst leichte (lediglich 12,5 kg) Inverter ohne Druckluftanschluß bis 25 A (max. 6 mm) arbeiten. Mit externer Druckluft können bis 10 mm geschnitten werden.

MIG/MAG - SCHWEISSZUSATZ auf Korbspulen

Best. Nr.:



Stahldraht G3Si 1, verkupfert 15

0,8 mm	00940
1,0 mm	00942
1,2 mm	00944

AlMg3, 7kg

1,2 mm	00968
1,6 mm	00970

AlMg5, 7 kg

0,8 mm	00972
1,0 mm	00974
1,2 mm	00976
1,6 mm	00978

AlSi5, 7kg

1,2 mm	00980
1,6 mm	00982

308 LSi - 1.4301, 15kg

0,8 mm	01000
1,0 mm	01002
1,2 mm	01004

316 LSi - 1.4430, 15 kg

0,8 mm	01006
1,0 mm	01008
1,2 mm	01010

318 LSi - 1.4571, 15 kg

1,0 mm	01011
1,2 mm	01012

WIG - SCHWEISSZUSATZ Stäbe 1000 mm Länge

Best. Nr.:



Stahldraht DMOIG

1,6 mm	BÖDMOIG1.6
2,0 mm	BÖDMOIG2.0
2,4 mm	BÖDMOIG2.4

AlMg3

2,4 mm	00950
3,2 mm	00952
4,0 mm	00954

AlMg5

1,6 mm	00957
2,0 mm	00955
2,4 mm	00956
3,2 mm	00958
4,0 mm	00960

AlSi5

2,4 mm	00962
3,2 mm	00964
4,0 mm	00966

308 LSi - 1.4301

1,0 mm	01005
1,2 mm	01003
1,6 mm	00984
2,0 mm	00986
2,4 mm	00988
3,2 mm	00990

316 LSi - 1.4430

1,0 mm	00993
1,2 mm	00991
1,6 mm	00992
2,0 mm	00994
2,4 mm	00996
3,2 mm	00998

318 LSi - 1.4571

1,6 mm	01020
2,0 mm	01021
2,4 mm	00999
3,2 mm	01022

AUTOGEN - SCHWEISSZUSATZ

Best. Nr.:

Stahldraht DMO - 1.5424

Verkupfert, Mo-legierter Gasschweißdraht bevorzugt für Rohrschweißungen mit höheren Prüfanforderungen, Länge 1000 mm

1,6 mm	01016
2,0 mm	01017
2,5 mm	01018
3,2 mm	01019

ELEKTRODEN

Best. Nr.:



Umhüllte Stabelektroden

in unterschiedlichsten Längen und Dimensionen erhältlich

- OHV** Universalelektrode mit guter Verschweißbarkeit
- EV 47** für hochwertige Schweißverbindungen mit besonders zähem und rissfestem Schweißgut
- EV 50** für hochwertige Schweißverbindungen, auch bei Stählen mit geringer Reinheit
- ETI** Universalelektrode für besonders glatte Schweißnähte
- CEL 75** für Fallnahtschweißungen an Rohrleitungen

a.A.

Auf Grund der hohen Anzahl von unterschiedlichsten Zusatzwerkstoffen können wir hier nicht alle anführen. Standard-Zusätze sind bei uns lagernd, nicht lagernde Zusatzwerkstoffe sind rasch verfügbar, so dass für Sie keine unnötigen Wartezeiten entstehen. Ebenso sind **Spezialelektroden** zum Schweißen von Gußteilen, Aluminium und legierten Stählen ebenso auf Anfrage erhältlich.

HART-, WEICH-, SONDERLOTE

Best. Nr.:

SILOX S1

Kupfer-Schweißstab, silberhaltig, hohe Dehnung, gut hämmerbar, elektrische Leitfähig bis 50 S/m. Homogene Kupferverbindungen bei elektrischen Anlagen, Behälterbau, Kupferschmiedearbeiten;

a.A.

SILOX S3

Neusilberlot, nickelhaltig, spaltfüllend, schnellfließend, keine Nacharbeit nötig. Lötverbindungen von hoher Festigkeit bei Stahl. Stahlrohrmöbel. Panzerung von Ventilsitzen, Vorrichtungsbau;

a.A.

SILOX S500

weißes Silberlot, niedrigschmelzend, überhitzungsbeständig, mit hervorragenden Bindevermögen für dichte Feinlötungen an Buntmetallen.

a.A.

FLUSSMITTEL

Best. Nr.:



Flußmittel F1

Schweißpaste für Kupfer, geeignet für Silox-Zusatzwerkstoff SILOX S1, Arbeitstemperatur 900 - 1100°C;

a.A.

Flußmittel F3

Hartlötpaste für Stahl, geeignet für Silox-Zusatzwerkstoff SILOX S3, Arbeitstemperatur 800 - 1100°C;

a.A.

Flußmittel F500

Hartlötpulver für Kupfer und Kupferlegierungen, Stähle, Silox-Zusatzwerkstoff SILOX S3, Arbeitstemperatur 550 - 800°C;

a.A.

Auf Grund der hohen Anzahl von unterschiedlichsten Zusatzwerkstoffen können wir hier nicht alle anführen. Standard-Zusätze sind bei uns lagernd, nicht lagernde Zusatzwerkstoffe sind rasch verfügbar, so dass für Sie keine unnötigen Wartezeiten entstehen.



Kohleelektroden

Kohleelektroden sind aus künstlichen Graphit gefertigt und mit reinem Kupfer beschichtet. Um die verschiedensten Anwendungen abzudecken, sind eine Vielzahl von Formen und Durchmessern erhältlich.

Die Vorteile:

- Beschichtung aus reinem Kupfer - für beste elektrische Leitfähigkeit.
- Hohe Dichte - dadurch hohe Abtragleistung.
- Geringer Verbrauch - dadurch Kosteneinsparung.
- Konstante Qualität - für sichere Prozessabläufe
- Hohe Metall-Abtragsleistung - für gesteigerte Effektivität.
- 100%ige Liefergarantie - keine Stillstandszeiten.
- Extrem niedrige Rückbrennrate.

Kohleelektroden (DC) spitz

4 x 305 mm	250 A	50 Stk.	515.0015
5 x 305 mm	300 A	50 Stk.	515.0016
6,5 x 305 mm	400 A	50 Stk.	515.0017
8 x 305 mm	500 A	50 Stk.	515.0018
9,5 x 305 mm	600 A	50 Stk.	515.0019
13 x 305 mm	900 A	50 Stk.	515.0020

Kohleelektroden (AC) spitz

4 x 305 mm	250 A	50 Stk.	515.0021
5 x 305 mm	300 A	50 Stk.	515.0022
6,5 x 305 mm	350 A	50 Stk.	515.0023
9,5 x 305 mm	450 A	50 Stk.	515.0024

Kohleelektroden (DC) steckbar

9,5 x 430 mm	600A	50 Stk.	515.0027
13 x 430 mm	1400A	50 Stk.	515.0028
16 x 430 mm	1800A	50 Stk.	515.0029
19 x 430 mm	2000A	50 Stk.	515.0030

Kohleelektroden (DC) flach

10 x 5 x 305 mm	400 A	50 Stk.	515.0025
15 x 5 x 305 mm	550 A	50 Stk.	515.0026

Anlauffarbenfreie Schweißnähte
– Jedes mal!

Professionell Formiergas Systeme



Formiergas Systeme für
alle Nahtgeometrien

SC Profi 13-215 mm

WS Formiergas-Zylinder
145-1000 mm

WS Plus Formiergas-Zylinder 8-40"

WS Formiergas Profil für
Bleche und Behältern

Formiergas Systeme für
Titan & Duplex Schweißen

Rohr Werkzeuge

Gleich Katalog anfordern! Weitere Informationen auch auf www.stl.at.

KEMPER - der führende Spezialist für systematische Luftreinhaltung und Sicherheit am Arbeitsplatz...



- Fahrbare Filtergeräte
- Wandmontierte Filtergeräte
- Absaugarme - Absaugkräne
- Schweißrauchfilter, BGIA-geprüft
- Absaug- und Filtersysteme
- Schweißlamellenvorhänge
- Schweißschutzwände
- Lötplatzabsaugungen
- Arbeitsschutz



www.kemper.de

CO2-SPEZIALZANGE

Best. Nr.:



Symbolfoto



CO2 - Spezialzange

Die unentbehrliche, patentierte Mehrzweckzange mit 4 Funktionen für MIG-/MAG-Schweißgeräte:

- Schnelles und maßgerechtes Beschneiden des Schweißdrahtes
- Zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse
- Abziehen der Schutzgasdüse
- Lösen und festziehen der Stromkontaktdüse

für Düsen Ø 12 – 18 mm

391P000011

SCHLACKENHAMMER

Best. Nr.:



preiswerte Ausführung mit rotem Kunststoffgriff

21122

aus gehärtetem Meißelstahl, rot lackierter Holzgriff

00326

Schlackenhammer aus Chromstahl - Gesenk, Werkstoff 1.4034, Stahl - Ovalrohr, 420 gr;

28002

DRAHTBÜRSTEN

Best. Nr.:



Stahldraht, glatt, 0,35 mm

2 - reihig

34023

3 - reihig

34033

4 - reihig

34043

Edelstahl, glatt

4 - reihig

34143

Drahtbürsten aus anderen Materialien (Cr-Ni, Messing, usw. ...) auf Anfrage lieferbar

a.A.

MAGNET - WERKSTÜCKHALTER

Best. Nr.:



Winkelmagnet als Schweiß- und Montagehilfe, für Winkel 90°, 45° bzw. 135°

verstellbare Magnet - Werkstückhalter auf Anfrage

a.A.

DRAHTREINIGUNGSFILZ

Best. Nr.:



glättet und säubert den Schutzgasschweißdraht, führt zu weniger Abrieb in der Drahtförderspirale;

Filz und Klammer

00410

Ersatzfilz

00410/1

Ersatzklammer

00410/2

SCHUTZVORHÄNGE

Best. Nr.:



Nach DIN 32504, CR 9, allseitig verstärkt, mit Ösen an der Breitseite, Druckknöpfe an der Längsseite zum endlosen aneinanderreihen, für das Lichtbogenschweißen;

a.A.

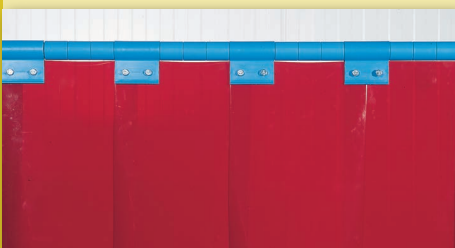
Diese Vorhänge sind auch in glasklarer Ausführung als Schleifschutz in sämtlichen Größen lieferbar!

Weiteres sind komplette Tragekonstruktionen für Schweißkabinen, fahrbare Schweißerschutzwände auf Anfrage lieferbar!

a.A.

LAMELLENVORHÄNGE

Best. Nr.:



Lamellenvorhänge werden von uns Projekt bezogen auf Anfrage angeboten. Gerne unterstützen wir Sie auch bei der Planung Ihrer Schweißarbeitsplätze. Unterschiedlichste Farben und Abmaße erhältlich.

Ebenso bieten wir Ihnen gerne sämtliches Zubehör, für die Montage der Lamellenvorhänge, an.

a.A.

MOBILE STELLWÄNDE

Best. Nr.:



Einteilige Schutzwand, komplett mit Vorhang und Gestell, unterschiedlichste Ausführungen und Größen auf Anfrage lieferbar.

a.A.

BAUSTELLENSCHIRME

Best. Nr.:



Bezug aus Baumwoll-Segeltuch, oliv imprägniert, schwer entflammbar

200 cm
250 cm
300 cm

00824
00826
00828

ARBEITSZELTE

Best. Nr.:



Arbeitszelte sind bei Außenarbeiten (z.B. Arbeiten über Rohrleitungen) sowie als Werkstatt- oder Magazinzelte einsetzbar.

Gerüst:

Stahlrohr, 32/1,5 mm, galvanisch verzinkt und goldpassiviert, zusammenlegbar

Gewebe:

Planenstoff mit beidseitiger Kunststoffbeschichtung, schwer entflammbar ausgerüstet, Farbe: weiß/transluzent

Ausführung:

rot/weißer Warnstreifen ringsherum, beide Giebel in der Mitte geteilt, Verschluss mittels Schlingen und Knebel, Rückhalter für beide Giebelhälften, angeschnittener Bodenstreifen, Bindebänder zur Gerüstbefestigung

Lieferbar in folgenden Größen:

(L x B x H; Seitenhöhe bei allen Modellen 165 cm)

200 x 200 x 210 cm (53 kg)
300 x 200 x 210 cm (59 kg)
450 x 200 x 210 cm (70 kg)

93331
93332
93333

STAHLFLASCHENWAGEN

Best. Nr.:



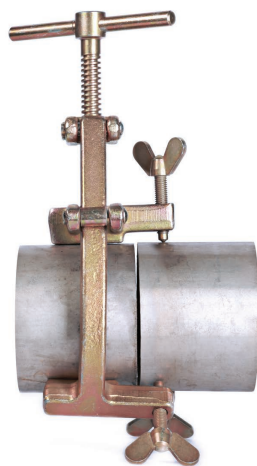
- Stahlflaschenwagen aus robuster Stahlrohrkonstruktion
- Schlauchhalterung auf den Holmen
- Sicherungskette
- Farbe: blau
- für 1, 2 oder 3 Stahlflaschen
- Unterschiedlichste Ausführungen für 5 - 50 L Flaschen, auch für Propanflaschen erhältlich
- Vollgummireifen
- mit / ohne Werkzeugkasten verfügbar

a. A.

Symbolfoto

ROHRSCHELLSPANNER

Best. Nr.:



Die JA-Rohrschnellspanner helfen Zeit zu sparen, während gleichzeitig die Arbeitssicherheit erheblich erhöht wird. Aufgrund der präzisen Feineinstellung wird ein hohes Maß an Qualität erreicht. Bei der Verarbeitung von Edelstahlrohren sind spezielle Schutzbacken zur Vermeidung von Kontaktkorrosion lieferbar.

Ermöglicht eine rationellere Vorbereitung der Schweißarbeiten

- Einfache Handhabung
- Verbesserte Arbeitssicherheit
- Qualitätssicherung durch präzise Feineinstellung
- Wahlweise aus korrosionsgeschütztem Schmiedestahl oder geschmiedetem Edelstahl erhältlich
- Flügelschrauben mit Kugel aus Edelstahl für alle Schnellspanner
- Patente im In- und Ausland

erhältlich in folgenden Größen:

JA 1 - 3"	25 - 100 mm	1,35 kg	JA1-3x
JA 2 - 5"	50 - 150 mm	3,00 kg	JA2-5x
JA 4 - 7"	90 - 190 mm	3,50 kg	JA4-7x
JA 5 - 9"	125 - 225 mm	7,00 kg	JA5-9x
JA 10 - 14"	225 - 370 mm	9,00 kg	JA10-14x

x ... C für Ausführung Stahl, E Ausführung Edelstahl



ELEKTRODENTROCKNER

Best. Nr.:



SET-1/220 für 1 Paket Stabelektroden, Temperatur ca. 100 °C bei 20 °C Raumtemperatur. Netzanschluß 230 V, inkl. Elektroden-Tragekorb, Gewicht ca. 6 kg.

845994

SET-2/220 für 2 Pakete Stabelektroden, Temperatur von 50 bis 300 °C stufenlos einstellbar. Netzanschluß 230 V. Mit Thermostat und Kontrolllampe. Gewicht ca. 14 kg.

846026

SET-4/220 Ausführung wie SET-2, jedoch mit einem Fassungsvermögen von 4 Paketen Stabelektroden. Dieses Gerät ist auch lieferbar mit einem Temperaturbereich von 66 – 400 °C. Gewicht ca. 18 kg.

846027

SET-10/220 Ausführung wie SET-4, jedoch mit einem Fassungsvermögen von 10 Paketen Stabelektroden. Gewicht ca. 28 kg.

846000

SET-50/4 4 Einlegeböden mit je 5 abgeteilten Elektrodenfächern für eine übersichtliche Lagerung mehrerer Elektrodensorten. Fassungsvermögen für den Inhalt von ca. 50 Paketen Stabelektroden. Temperatur bis 400 °C einstellbar. Thermostat und Kontrolllampe. Anschluss: 230 V 3~/400 V 3/N~. Gewicht ca. 135 kg.

846001

Weitere stationäre Elektrodenöfen auf Anfrage

a.A.

**MicroStep
Europa**

Die MG-Baureihe das Multitalent für Ihre Fertigung

Plasma
+
Autogen



Das Top-Produkt unter den MicroStep®-Schneidanlagen. Sie ist für den dauerhaften Einsatz in der Industrie gebaut und erfüllt höchste Anforderungen an Präzision, Leistung und Bedienbarkeit. Die MG-Baureihe lässt sich mit einer Vielzahl von Technologien konfigurieren: 2D-Schneiden, Fasenschneiden, Rohr- & Profilmbearbeitung, Behälterbodenbearbeitung, Bohren, Gewinden, Senken sowie Technologien zum Beschriften und Scannen.



QualityHole®
präzise Löcher mit Plasma



Ausnahmslose Präzision und Reproduzierbarkeit von Schneidteilen

Der Zuschnitt steht in vielen Produktionen an erster Stelle. Unregelmäßigkeiten am Bauteil und Präzisionsverluste übertragen sich unweigerlich in die nächsten Bearbeitungsschritte. Durch den Einsatz von hochwertigen Komponenten verfügen MicroStep-Schneidanlagen über eine hohe Maßhaltigkeit und Präzision an geschnittenen Konturen und Bauteilen, wodurch eine ausnahmslos hohe Reproduzierbarkeit, je nach Technologie sogar im Hundertstel-Bereich, gegeben ist.



Vollautomatisches Bohren bis 40 mm Ø und Gewinden bis M33

Die vollautomatische Bohrlösung von MicroStep bis 40 mm Ø und Gewindeschneiden bis M33 schafft einen enormen „Mehrwert“ für Ihre Produktion. Dadurch können Bauteile vor dem eigentlichen Zuschnitt vollautomatisch mit präzisen Löchern, Gewinden oder sogar Senkungen versehen werden. Für einen reibungslosen und schnellen Werkzeugwechsel kann die Anlage zusätzlich mit einem 6-, 8- oder 16-Fach Werkzeugmagazin ausgestattet werden.



Schnelles und präzises Fasenschneiden bis 50°

Der endlos drehende MicroStep-R5-Rotator® bietet vollkommen neue Dimensionen im vollautomatischen Fasenschneiden:

- Vollautomatische und hochpräzise Fasenschneide bis 50°
- Fasenschneiden an Blechen, Rohren & Profilen und Behältern
- Nachträgliches Anarbeiten von Fasen an fertige Bauteile
- Intuitive Programmierung mit der MicroStep-CAM-Software
- Automatische Kalibrierung des Rotators für gleichbleibende Qualität und Präzision



Behälterbodenbearbeitung

Die stabile Bauweise der MG-Baureihe mit massiver Portalbrücke ermöglicht individuelle Behälterbodenbearbeitung von bis zu 6.000 mm Ø. Je nach Schneidkopf (2D oder 3D) und entsprechend dimensioniertem Z-Achsen Hub ist sogar eine Bearbeitung von der Wölbung bis zur Krempe möglich. Selbstverständlich können alle Schneidaufgaben intuitiv mit der MicroStep-CAM-Software programmiert werden.



3D Rohr- & Profilmbearbeitung bis 1.000 mm Ø

Die 3D Rohr- & Profilmbearbeitung bietet eine sinnvolle Ergänzung im MicroStep-Anlagenkonzept. Je nach Aufgabenstellung können MicroStep-CNC-Anlagen mit unterschiedlichsten Rohrschneidevorrichtungen ausgestattet werden. Die zu bearbeitenden Rohre können ab einem Durchmesser von 30 mm bis hin zu 1.000 mm geschnitten werden – auch fertige Behälter können bis 1.300 mm Ø und 2.400 mm Länge bearbeitet werden!



Hohe Zuverlässigkeit auch in Dreischicht-Produktionen

MicroStep-Anlagen sind für ein langes Maschinenleben, teils auch unter harten Umgebungsbedingungen, konstruiert. Unterstützt wird die Zuverlässigkeit durch einen gut strukturierten Service. Hohe Maschinenverfügbarkeiten sind für MicroStep-Anlagen die Grundvoraussetzung für stabile Produktionsprozesse.



Das neue MasterCut Eco Schneidpaket

hervorragende Schnittqualität zum Spitzenpreis...

- kompakte, robuste CNC-Schneidanlage
- leistungsstarkes TEKA Filtersystem
- eine Plasmastromquelle Ihrer Wahl



Noch kompakter im Aufbau NEU



Platz ist kostbar - deswegen wurde die neue MasterCut Eco auch als vollständige Insellösung konzipiert. Weniger Platzbedarf für Steuerkonsole, Verkabelung und Medienversorgung gibt Ihnen deutlich mehr Raum zum Arbeiten.

5 wählbare Formate NEU



Um das MasterCut Eco Schneidpaket noch besser an Ihre Produktion anzupassen, bieten wir Ihnen jetzt die Möglichkeit zwischen fünf gängigen Anlagenformaten zu wählen.

Hervorragende Schnittqualität



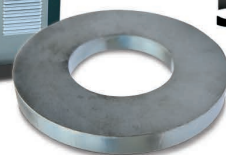
Bessere Schnittqualität bedeutet weniger Nachbearbeitung - Bauteile können mit wesentlich weniger Aufwand weiterverarbeitet werden, was dabei helfen kann, Fertigungskosten einzusparen.

Noch größerer Schneidbereich NEU



Die MasterCut Eco kann jetzt auch mit einem leistungsstarken 280 Ampere Plasmasystem ausgestattet werden, was die maximal zu schneidende Materialstärke auf bis zu 50 mm erhöht.

jetzt bis zu
50 mm
mit Plasma



Technische Daten

Maße
 Effektive Länge des Arbeitsbereichs*² 3.000 bis 6.000 mm
 Effektive Breite des Arbeitsbereichs*² 1.500 bis 2.000 mm
 Schneidprozess Plasma, Autogen

^{*2} Der gesamte Arbeitsbereich kann mit dem Werkzeug vollständig bearbeitet werden

Werkzeuge
 Anzahl der Werkzeuge 2 (1x Plasma, 1x Autogen)
 Max. Materialstärke Plasma* je nach Stromquelle
 Max. Materialstärke Autogen 100 mm
 Gasadressierung bei Plasma und Autogen vollautomatisch

* Alle Angaben zur max. zu schneidenden Materialstärke laut Herstellerprospekt

Präzision
 Positioniergeschwindigkeit 35.000 mm/min.
 Positioniergenauigkeit nach DIN 28206
 X-, Y-Achse Linearführungen, doppelt angetrieben und schrägverzahnt
 Z-Achse Kugelumlaufspindel
 Portalausführung massives Stahlportal

Steuerung & Software
 Steuerung MicroStep iMSNC®
 Hauptsteuerpanel ergonomisches 17" Touchscreen Bedienpult
 Zusätzliche Bedieneinheit zusätzliches LCD-Panel am Portal

Absaug- und Filteranlage
 Bezeichnung TEKA FilterCube Eco 75 oder Eco 110
 Motorleistung bis zu 11 kW (je nach gewählter Stromquelle)
 Funkvorabscheider FVS 800
 Schallpegel 76 dB

ZERSTÖRUNGSFREIE SCHWEISSNAHTPRÜFUNG

Best. Nr.:



DIFFU-THERM® Farbeindring-Prüfverfahren

Das Eindringverfahren wird angewendet zur Anzeige von Fehlern, wie z.B. Rissen, Überlappungen, Falten, Poren und Bindefehlern, die zur Oberfläche hin offen sind. Es wird vorwiegend bei metallischen Werkstücken angewendet, kann jedoch auch bei anderen Werkstoffen eingesetzt werden.

Gerade die Oberflächenrisse stellen bei hochbelasteten Werkstücken die gefährlichsten Fehler dar, weil sie wegen der Kerbwirkung zum baldigen Bruch führen können. Für die Auffindung solcher Oberflächenrisse empfiehlt sich besonders die zerstörungsfreie Prüfung nach dem DIFFU-THERM® Farbeindring-Prüfverfahren.

Für den Temperaturbereich von -10°C bis 50°C

DIFFU-THERM® Eindringmittel - ROT
Dose á 500 ml

108201

DIFFU-THERM® Reiniger
Dose á 500 ml

108301

DIFFU-THERM® Entwickler
Dose á 500 ml

108101

auch für den Temperaturbereich von 50°C bis 200°C erhältlich

a.A.

TEMPILSTIK® TEMPERATUR INDIKATOR-STIFT

Best. Nr.:



Tempilstik® Stifte dienen der genauen und schnellen Feststellung der Oberflächentemperatur, der kreidige Farbauftrag wird beim Erreichen der angegebenen Temperatur glänzend.

Lieferbare Temperaturen:

- 65°C, 76°C, 100°C, 110°C, 120°C, 142°C, 150°C, 175°C, 190°C, 205°C, 225°C, 240°C, 250°C, 270°C, 290°C, 300°C, 316°C, 340°C, 370°C, 400°C, 420°C, 500°C, 550°C, 600°C, 680°C, 700°C, 734°C, 800°C, 843°C, 871°C, 927°C, 982°C, 1038°C, 1100°C

- weitere Temperaturen auf Anfrage

a.A.

LECKSUCH - Spray

Best. Nr.:



Lecksuchspray

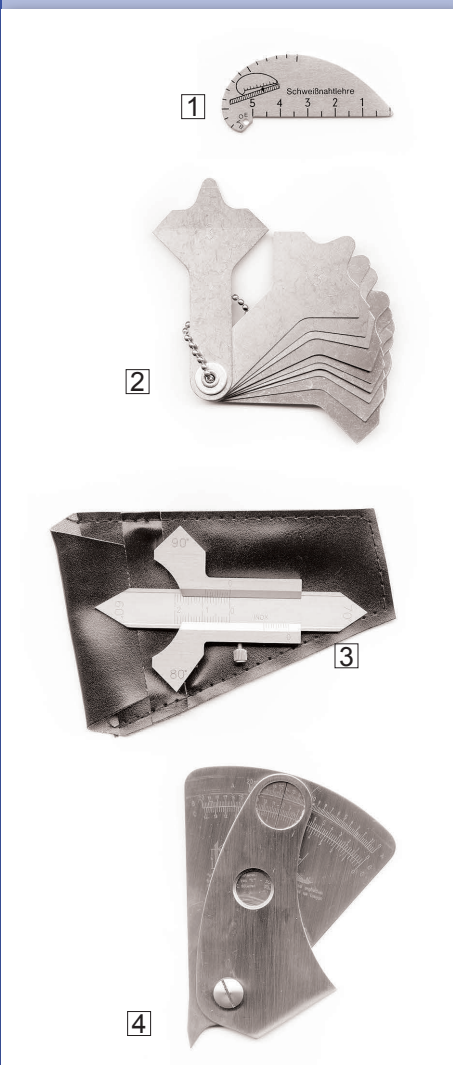
zum einfachen und schnellen Auffinden von undichten Stellen an Schweiß- und Schraubverbindungen bei Autogenarmaturen, Gasleitungen, Gasflaschen, usw. ...

Dose á 400 ml

00402

SCHWEISSNAHTLEHREN

Best. Nr.:



1 Schweißnahtlehre aus Aluminiumblech

Dicke 1mm
Kehlnähte 2 - 15 mm
Stumpfnähte 0 - 5 mm
Gesamtlänge 62,5mm

36010

2 Schweißnahtlehre fächerartig

mit 12 Blatt zum Messen der Schweißnahtdicke an 90° - Kehlnähten von 3 - 12 mm
Ausführung: Stahl blank

36000

3 Präzisions Schweißnahtlehre

Präzisionsausführung zum Messen von Kehlnähten und Stumpfnähten bis 20 mm
Kehlnahtwinkel: 60°, 70°, 80° und 90°
Ausführung: rostfreier Stahl
Lieferung im praktischen Lederetui

36100

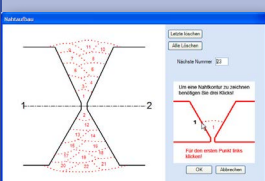
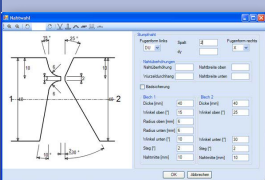
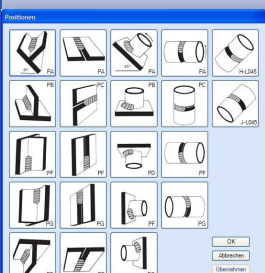
4 Schweißnahtlehre

zur einfachen, schnellen und präzisen Kontrolle der Schweißnahtabmessungen
Ablesegenauigkeit +/- 0,1 mm
Ausführung: rostfreier Stahl
wird im Ledertäschchen geliefert

36200

Software zur Erstellung von Schweißanweisungen

Best. Nr.:



WPS Software STL - Edition

WPS Maker ist eine einfach zu bedienende und dennoch mächtige Software zur Erstellung von Schweißanweisungen (WPS). Die Schweißnahtdetails werden aus den Nahtabmessungen automatisch erzeugt und sind maßstabsgetreu. Der Schweißnahtaufbau kann beliebig selbst gestaltet werden und die Einträge für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Schutzgase und Wolframelektroden werden durch Datenbanken unterstützt.

sämtliche Schweißprozesse werden von WPS Maker unterstützt.

mehr Informationen zu diesem Produkt finden Sie auf unserer Webseite unter:

www.stl.at

WPS MAKER - deutsch
Einzelplatzlizenzen

a.A.

WPS MAKER - englisch
Singlelizenz

a.A.



WS Oxy I & II Restsauerstoffmessgerät

Das WS Oxy I ist ein handliches, mit Akkus betriebenes, Restsauerstoffmessgerät. Der Messbereich erstreckt sich von 10 ppm bis 1000 ppm. Der im Gerät eingesetzte Zirkoniumsensors hat eine hohe Lebensdauer und ist wartungsfrei. Innovativ ist die Verwendung eines Displays, welches Betriebszustände mittels Farben darstellen kann. Diese "Ampelregelung" verschafft dem Bediener einen hohen Komfort, da er ohne die genauen Werte ablesen zu müssen, den Zustand visuell farblich angezeigt bekommt. Die Software sowie die Bedienung ist identisch zum WS Oxy II. Des Weiteren ist im Messgerät eine lautstarke Hupe integriert. Die Meldungen des Gerätes (Hupensignal, Farben, Blinken der Messwerte etc.) sind sehr einfach, frei programmierbar.

Das Gerät wird in verschiedenen Versionen angeboten. Zum Lieferumfang der Standardversion gehören das Messgerät, ein stabiler Transportkoffer, ein Steckernetzteil, die Bedienungsanleitungen in D und E sowie ein Zertifikat, welches die Kalibrationsdaten bestätigt. Zusätzlich kann ein PKW-Ladekabel erworben werden (Zigarettenanzünder).

Die Premium-Version verfügt über mehrere Möglichkeiten für Dokumentation, Spannungsversorgung für einen Bluetooth-Dongle, Analogausgang 0-5 VDC sowie RS 232-Schnittstelle für z. B. Drucker oder PC.

- Temperaturregulierter Zirkoniumsensors (wartungsfrei)
- Grafikfähiges Display (4 Hintergrundfarben)
- Steckernetzteil 110 VAC-240 VAC
- Interner Akku mit 6,8 VDC, 2700 mAh (Bereitschaft für ca. 4 Stunden)
- Integrierte, frei programmierbare Hupe
- Einfach bedienbare Software
- Standardsprachen Deutsch und Englisch
- Diffusionsdichter Spezial-FPM-Messgasschlauch
- Software updatefähig
- Ladekabel für PKW-Zigarettenanzünder verfügbar (Zubehör)
- Kleiner kompakter Transportkoffer
- Gesamtgewicht: 1,5 kg

WS Oxy I

9501000

Restsauerstoffmessgerät ORBmax

Best. Nr.:



Optische Sauerstoffmessmethode über Fluoreszenzextinktion

- Keine Aufwärmzeit erforderlich
- Schnelle Reaktionszeiten
- Hohe Messgenauigkeit
- Messung des Restsauerstoffwertes bereits während des Schweißprozesses
- Kein unkontrollierter Messwertanstieg während des Schweißvorgangs
- Messung von Formiergas mit variablem Wasserstoffanteil ohne Umschaltung
- Messung des Restsauerstoffwertes in allen Gasmischungen
- SD-Karten-Speicherung des Messwerts
- Nutzerfreundlicher Touch-Screen
- Wasserresistenter Sensor
- Alarmmodus mit Signalton (Beeper) sowie Farbwechsel des Displays (grün/rot)
- Schutzklasse IP32
- Einstellbarer Alarm- bzw. Grenzwert und Speicher- Intervall
- Multirange-Spannungsversorgung
- Software zur Datenauswertung
- Anschlussmöglichkeit an ORBIMAT
- Orbitalschweißstromquellen
- Wartungsfreier Sensor (wir empfehlen eine jährliche Kalibrierung des Sensors)
- Ansprechendes und kompaktes Design
- Transport-Koffer mit Schutzklasse IP67

882 000 002

Formierzubehör

Best. Nr.:



Zusätzlich zu den bewährten Formiergassystemen von Walter Schnorrer bieten wir weiteres Zubehör zum Formieren und dem Rohrleitungsbau an. Unter anderem:

- **Wasserlösliche Spüldämme und wasserlösliches Papier.** Je nach Anwendung lassen sich Formierkammern in unterschiedlichen Größen und Geometrien herstellen. Diese verbleiben nach dem Schweißen im Bauteil und werden durch Spülen mit Wasser sofort vollständig aufgelöst
- **Aluminiumklebeband** zum Abdecken des Luftspaltes während dem Spülen mit Formiergas

a.A.

a.A.

Schweißumformer SWA 380

ELIN

Gleichstrom-Schweißumformer angepaßt an den Anforderungen der Schweißtechnik. Hervorragend geeignet für die Verschweißung aller Arten von Elektroden, besonders Vorteilhaft für Zellulose- und Sonderelektroden. Serienmäßig ausgestattet mit Motorschutz zum Schutz gegen Überlastung, Unterspannung sowie Phasenausfall. Zentral angeordnete Hebeöse, die ideale Montagemaschine.

- gekapselte Bauweise dadurch besonders geeignet für die chemische Industrie

- Vollkommen geschlossene, oberflächengekühlte Ausführung

- Ausgezeichnete Schweißeigenschaften



- IP 44

- Wartungsfrei

- Feineinstellung des Schweißstromes

- Leerlaufspannung von 10 - 100 V stufenlos einstellbar

Technische Daten:

Schutzart	IP 44
Drehzahl	2920 U/min - 50 Hz
Netzspannung *	380/500 V, 50 Hz, +/- 10%
Motorleistung	9,5 kW
Einstellbereich Schweißstrom	25 - 380 A
Einstellbereich Leerlaufspannung	10 - 100 V
Einschaltdauer bei 20°C	
bei 35% ED	380 A / 35 V
bei 60% ED	300 A / 32 V
bei 100% ED	250 A / 30 V
Gewicht	225 kg
Maße L x B x H in mm	885 x 624 x 830

* auf Bestellung auch andere Netzspannungen möglich

Schweißumformer SWA 380



Bürsten- und Kollektor los, in fahrbarer, geschlossener, oberflächengekühlter Leichtmetallausführung mit Motorvollschutz.

Schutzart: IP 44

mit 4 Gummirädern, Einwellen-Eingehäuse-Bauart, ausgelegt nach ÖVE M 13 / M 22 und DIN VDE 0540 / 0542.

Schweißstromstärke: 25 - 380 A

aufgeteilt in 2 stufenlos einstellbare Bereiche, geeicht nach genormten Lichtbogenspannungen.

Bereich I: 25 - 150 A

Bereich II: 60 - 380 A

Geeignet für die Verschweißung von sämtlichen Elektrodenarten bis zu 380 A Schweißstromstärke, weiteres für das Fugenhobeln mit Kohleelektroden.

Drehstrom-Kurzschlußläufermotor

Dauerleistung: 9,5 kW
Netzspannung: 380 / 500V
Drehzahl: 2920 U/min

Drehstrommotor ausgerüstet mit Impulsauslösung mit 3 Kaltleitern in der Motorwicklung gegen Phasenausfall und Überlast.

Spezial-Schweißgenerator

bestehend aus: Mehrphasen - Synchrongenerator mit Erregerteil und nachgeschalteter Mehrphasen - Gleichrichterbrücke mit forciert gekühlten Siliziumdioden. Diodenträger ausgerüstet mit thermischen Schutz gegen Überlast.

Lehrlaufspannung stufenlos einstellbar von 10 - 100 V

Aufbauschkasten

mit bedienerfreundlicher Anordnung der Schalt- und Einstellelemente:
Sterndreieckschalter mit Impulsauslösung, je ein Potentiometer für Stromstärke und Leerlaufspannung, ON / OFF Schalter für Ferneinsteller, Fernregleranschluß, DINSE - Schweißkabelanschlußbuchsen.

Im Inneren zusätzlich angeordnet:

Klemmbrett für Netzanschluß mit Umschaltmöglichkeit bei Mehrspannungsausführung, Gleichrichter, Wandler und Elemente für Hilfserrgung.

Produktion und Vertrieb



www.stl.at

SCHWEISSTECHNIK LAMBACH GmbH

Autogen- Schweiß- Schneid - und Wärmetechnik
Spezialwerkstätte und Gaselager

Edt / Lambach - Achau - Graz - Tamási



Wolframelektroden für das WIG- und Plasmaschweißen, Länge 175mm

Thorierte Wolframelektrode Typ WT20 rot

Standardelektrode, plangeschliffen, gute Zündfähigkeit und Standzeit. Anwendung beim WIG Schweißen mit Gleichstrom. Für rost- säure- und wärmebeständige Stähle, Kupfer, Tantal, Titan.

1,0 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00900
1,6 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00902
2,0 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00904
2,4 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00906
3,2 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00908
4,0 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00910
4,8 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00912

Lanthan Wolframelektrode Typ WL 15 gold

Dieser strahlungsfreie Elektrodentyp wird als sinnvolle Alternative zu WT 20 Elektroden gesehen und überzeugt durch hohe Zündfähigkeit. Alternative zu thorierten Elektroden, hohe Zündfähigkeit.

1,6 mm	1,4 - 1,6 % La ₂ O ₃	00921
2,4 mm	1,4 - 1,6 % La ₂ O ₃	00923
3,2 mm	1,4 - 1,6 % La ₂ O ₃	00927

Cerierete Wolframelektrode Typ WC 20 grau

Diese Elektrode ist eine gute Alternative zu thorierten Elektroden, wobei der Hauptvorteil in der hohen Standzeit und der Umweltverträglichkeit zu sehen ist.

1,6 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00914
2,4 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00916
3,2 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00918
4,0 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00919

Lanthan Wolframelektrode Typ WL 20 blau

Die Elektrode mit dem aktuell höchsten Lanthangehalt sorgt für unübertroffene Zündergebnisse.

Der Hauptanwendungsbereich ist das automatisierte Schweißen.

1,6 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 1,6
2,4 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 2,4
3,2 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 3,2
4,0 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 4,0

WIG - WOLFRAMELEKTRODEN

Best. Nr.:



Wolframelektroden für das WIG- und Plasmaschweißen, Länge 175mm

TBi M3 Wolframelektrode Typ WG-La 15 lila

Enthält eine Mischung aus 3 Zusatzwerkstoffen:

- Lanthanoxid (1,5%), Zirkoniumoxid (0,08%) und Yttriumoxid (0,08%)
- Einsetzbar für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Einsetzbar für AC/DC Verfahren
- Sehr lange Standzeit ohne Nachschleifen
- Hervorragende Zünd- und Wiedertzündeigenschaften
- Enthält keine radioaktiven Stoffe
- Bleibt beim Schweißen deutlich kühler als eine WT 20 Elektrode

1,6 mm

2,4 mm

3,2 mm

400PM16175

400PM24175

400PM32175

Wolframelektrode Typ W grün

Die Standardelektrode zum Aluminiumschweißen

1,6 mm

2,4 mm

3,2 mm

4,0 mm

99,5% W

99,5% W

99,5% W

99,5% W

00912

00911

00913

00913/4,0

Zirkon Wolframelektrode Typ WZ 8 weiß

Der Spezialist für Aluminium

Verbesserte Zündung, Standzeit & Strombelastbarkeit im Vergleich zur grünen Elektrode

1,6mm

2,4mm

3,2mm

4,0mm

0,7 - 0,9 % ZrO₂

0,7 - 0,9 % ZrO₂

0,7 - 0,9 % ZrO₂

0,7 - 0,9 % ZrO₂

a.A.

a.A.

a.A.

a.A.

Weitere Wolframelektroden in den unterschiedlichsten Legierungen und Größen sind auf Anfrage verfügbar.

JAS TURBO-Sharp - Wolframelektroden-Schleifgerät

Best. Nr.:



JAS-TURBO-SHARP ist ein kompaktes Handgerät zum Schleifen von Wolframelektroden mit unterschiedlichen Anspitzwinkeln.

Die Einhandbedienung und der Elektroantrieb gewährleisten ein schnelles und ergonomisches Arbeiten.

Mit dem Standardkopf können Elektroden mit den Durchmessern 1,6/2,0/2,4/3,2 mm geschliffen werden.

Optional können Sie einen zweiten Kopf für die Durchmesser 1,0/4,0/4,8 und 6,0 mm erhalten.

a.A.

JA - Wolframelektrodenschleifmaschine

Best. Nr.:



JA - Wolfram - Elektroden - Schleifmaschine (230 Volt) mit Diamantscheibe Korn 126 (andere Körnung auf Wunsch), Elektroden-Spannzangen für Wolfram-Elektroden Ø 1,6 mm, Ø 2,4 mm, Ø 3,2 mm und Tragekoffer für Spannzangen

a.A.

+GF+ Wolframelektrodenschleifgerät ESG 4

Best. Nr.:



Das kraftvolle **Hand-Elektroden-Schleifgerät** zum Schleifen, Planen und Trennen. Die optimale Lösung für ein präzises und schnelles Bearbeiten von Wolframelektroden vom Ø 1,0 - 4,0 mm.

Anschlussspannung 230 V /50Hz.

Lieferung im Metallkoffer mit Universalwerkzeug zum schnellen Wechsel der Diamantscheibe.

a.A.

WeldatechFlux - FORMIERPASTE

Best. Nr.:



Die Alternative zum Formieren!

Zum Formieren, beim Schweißen von rostfreien Stählen und deren Legierungen, mit Ausnahme Nickelbasislegierungen (Inconel Monell), für alle Schweißverfahren geeignet. Auftragen auf die Nahtflanken vor dem Heften und als Badsicherung zusätzlich nach dem Heften.

Folgende Vorteile ergeben sich durch die Behandlung mit WELDATECH-FLUX:

- beseitigt Oxide auf den Nahtflanken
- verhindert Porenbildung, auch beim Heften
- sicherer Wurzelschutz
- einfach und sparsam in der Anwendung
- reduziert Heizkosten
- erspart aufwendigen Einsatz von Formiergas
- Einsatz bei Rohrverbindungen auch mit kleinen Durchmessern

Weldatech - Flux 450g Gebinde

00926

METALLOTION PROTEC CE 15L

Best. Nr.:



Bio-Schweißschutz-Lotion, anwendungsfertig, wässrig, silikonfrei

Eigenschaften

- METALLOTION PROTEC CE15L ist ein nicht brennbares Trennmittel gegen Schweißspritzer für das Einsprühen von Werkstücken und Vorrichtungen
- CE15L wirkt nass und trocken
- CE15L bildet einen temporären Korrosionsschutz



Vorteile

- METALLOTION PROTEC CE15L ist geprüft und zertifiziert für Schweißung, Lackierung, Pulver-Beschichtung, Feuerverzinkung, Galvanik, ...
- CE15L ist bewährt in Automobil-Industrie, Off-Shore-Technik, Behälterbau, Stahlbau, Kranbau, ...
- CE15L ist porenfrei überschweißbar
- CE15L schützt jede Art von Metalloberfläche und löst gleichzeitig Reste von Fett und Öl - eine anschließende Feinreinigung genügt
- CE15L funktioniert optimal auf verzinkten Blechen

Kundennutzen

- Kostenminimierung und Zeiteinsparung durch Entfall von Nacharbeit
- Qualitätssteigerung durch spritzerfreie Metalloberflächen
- Kosten-Nutzen-Faktor > 100 %
- Pre-Treatment für jede Art von Beschichtung
- Schweißen ohne Rückstände

Anwendung

Die Verwendung von Handsprühpumpe PROTEC HSP 3K garantiert ein feines Sprühbild, optimale Benetzung und hohe Wirtschaftlichkeit. Für die Serienfertigung eignen sich HVLP-Sprühpistolen oder Sprüh-Automaten (z. B. Automobilindustrie).

Metallotion PROTEC CE 15L
10 Liter Gebinde

192AT010

Handsprühpumpe PROTEC HSP 3K
Pumpeninhalt 1 Liter, Lieferung ohne Inhalt

192AT123

SPECKSTEINKREIDE

Best. Nr.:



Specksteinkreide

Zum Markieren von Metall und Stahl beim Schweißen und Schneiden. Dauerhafte weiße feuerfeste Markierung, auch durch Schweißschutzgläser gut sichtbar.

Temperaturbeständig bis ca. 2000°C

1 VPE á 50 Stk.

58311

EDELSTAHL BEIZPASTE VAS 120

Best. Nr.:



VAS 120 ist eine ungiftige Edelstahlbeizpaste. Vorgehen für eine schwache Bürstenbeize von Schweißnähten oder kleineren Oberflächen.

Typische Anwendungen:

- Beizen von blanken Oberflächen ohne Abstumpfung
- Glänzende 2B Oberflächen
- Standard Stahlgüte wie 304
- Dünne Schweißoxidschichten, normalerweise während manuellem WIG Schweißen gebildet
- Große ökologische Notwendigkeit für niedrige NOx- Niveaus, wie Beizen in Tanks oder bei der normalen Produktion
- Beizen bei Zimmertemperatur, +10 - 30°C
- Gut für Übernachtbeize, trocknet nicht aus

1	Edelstahlbeizpaste VAS 120 , 2,0 kg Gebinde	00924/1
2	Beizpinsel - säurebeständig	00925

SCHWEISSSCHUTZ - SPRAY silikonfrei

Best. Nr.:



für die Schutzgasschweißung

silikonfrei

à 400 ml

00400

KERAMIK SCHUTZBESCHICHTUNGS - SPRAY

Best. Nr.:



Keramik Schutzbeschichtungs Spray für Schweißprozesse

- der Trockenfilm schützt Gasdüse und Kontaktrohr wirksam vor Metallspritzern und das für den beeindruckenden Zeitraum von bis zu 8 Stunden ohne zwischenzeitliches erneutes Auftragen
- keramische, silikonfreie Schutzbeschichtung
- Sprühschicht trocknet binnen weniger Sekunden

Keramik Spraydose (nur die Dose mit Sprühdüse)	158.037
Spraybox Set 13 C (konischer Aufsatz für Gasdüse)	158.042
Keramik Spraydose inkl. Sprayboxset 13 C	158.035

DÜSENSCHUTZPASTE

Best. Nr.:



Düsenschutzpaste silikonfrei
Zum Eintauchen der Gasdüse von MIG/MAG - Schweißbrennern, langanhaltender Schutz gegen das Festhalten von Schweißspritzern

Dose à 400g

00404

KORROSIONSSCHUTZ - SPRAYS

Best. Nr.:



Symbolfoto

Aluminium - Spray

zum Behandeln von Schnittstellen und Schweißnähten
Dose á 400 ml

58192

Zink - Aluminium - Spray

zum Nachverzinken und Ausbessern von Schadstellen,
schnelltrocknend, salzwasserbeständig
Dose á 400 ml

58201

Zink - Spray

bietet dauerhaft Schutz vor Korrosion, gut haftend,
elastisch, überlackierbar und hitzebeständig
Dose á 400 ml

58211

Edelstahl - Spray

bietet sehr guten Korrosionsschutz
Dose á 400 ml

58212

KÜHLMITTEL ISOJET T15/12

Best. Nr.:



High-Tech Kühlmittel

- Sonderkühlmittel für ALLE Schweissmaschinen
- Hochtemperatur beständig von -15°C bis +180°C
- Starkkühlend = Materialkosteneinsparung
- Schmierend, dadurch geschmeidige Schläuche
- Entkalkend, schützt den Motor und Tank
- Antikorrosiv
- Langzeitwirkung - bis zu 2 Jahre Top Qualität
- Entmineralisiert = tiefere Leitwerte

ISOJET

KERAMISCHE SCHWEISSLEISTEN - DEPPE

Best. Nr.:



Keramische Schweißbadsicherungen

für das Einseitenschweißen finden im Druckbehälter-,
Tank-, Brücken- und Anlagenbau Verwendung und
zeichnen sich durch folgende Vorteile aus:

- Höhere Abschmelzleistung durch höhere Schweißströme
- Vereinfachte Nahtvorbereitung
- Kein Ausfugen oder Ausschleifen der Wurzellage
- Zuverlässiger Einbrand und hohe optische Nahtgüte
- Formiereffekt auf Nahtunterseite
- einfache Anbringung mittels selbstklebenden Aluminiumstreifen



Ebenso ist die Befestigung mittels Metallfedern möglich. Dies ist sinnvoll, wenn das Entfernen der Badsicherung nach dem Schweißen nicht notwendig oder unmöglich ist.

Egal ob K-,X-,V- oder HV-Naht, ob Rundnaht, flacher Stumpfstoß oder T-Stoß, wir liefern Ihnen die passende Geometrie.

a.A.

ELEKTRODENHALTER - Progress

Best. Nr.:



vollisoliert, nach DIN gebaut, Festspannen der Elektrode durch Verdrehen des Haltekopfes, hochwertiger Industrie - Elektrodenhalter

Type 400 Ampère Ersatzhaltekopf	1,5 - 6,0 mm	00220V 00220/1V
------------------------------------	--------------	--------------------

Type 600 Ampère Ersatzhaltekopf	2,5 - 10,0 mm	00222V 00222/1V
------------------------------------	---------------	--------------------

ELEKTRO - FUGENHOBLER Type FLAIR®

Best. Nr.:



Der Flair® Fugenhobler ist ein qualitativ hochwertiger Kohleelektrodenhalter und ist aus stabilem hochwertigen Komponenten gefertigt. Der Luftstrom kann am Brenner reguliert werden. Die verstellbare Düse und die Verwendung von hochwertigen Materialien sorgen für optimale elektrische Sicherheit, Effizienz und maximalen Luftstrom.

Das Flair® - Monokabel ist leicht am Brenner und an der Stromquelle zu montieren.

Empfohlen wird ein Luftdruck von 7 bar.

Flair® 600 Ampère	für Kohleelektroden bis 10 mm	060180600
Flair® - Monokabel 600	Länge 2,5 m	060280601

Flair® 1600 Amperé	für Kohleelektroden bis 19 mm	060181600
Flair® - Monokabel 1600	Länge 2,5 m	060281601

Auf Wunsch auch als fertig montierte Sets erhältlich a.A.

Sämtliche Teile, die im Elektrodenhalter und im Monokabel verarbeitet werden, sind auch als Ersatzteil lieferbar. a.A.

Kohleelektroden zum Fugenhobeln finden Sie unter der Rubrik Zusatzwerkstoffe

ELEKTRODENHALTER - Standard

Best. Nr.:



Zangenform, robuste Ausführung

Ampère	Elektroden Ø	Best. Nr.
200	3,25 mm	00200
300	4,00 mm	00202
400	5,00 mm	00204
600	6,00 mm	00205

Ersatzisolierschalen / Paar a.A.

ELEKTRODENHALTER - Metag

Best. Nr.:



geringes Gewicht, nach DIN gebaut, vollisoliert, Zangenform

Ampère	Elektroden Ø	Best. Nr.
200	4,00 mm	00206
400	5,00 mm	00208
600	6,00 mm	00210

Ersatzisolierschalen / Paar für 00206 00206/1

Ersatzisolierschalen / Paar für 00208 00208/1

Ersatzisolierschalen / Paar für 00210 00210/1

ELEKTRODENHALTER - Metag 24 und 26

Best. Nr.:



mit Isolierkopf, isolierte Feder, hervorragende Klemmfähigkeit, schräge Elektrodenbefestigung, beliebte Industrierausführung für Dauerbelastung, Kabelanschluß mit Aderendhülse (nicht im Lieferumfang) und Inbusschraube

Type 24 250 INS 4,00 mm 00214
Ersatzisolierkopf 00214/1
Ersatzisoliergriffstück 00214/2

Type 26 400 INS 6,00 mm 00218
Ersatzisolierkopf 00218/1
Ersatzisoliergriffstück 00218/2

ELEKTRODENHALTER - Optimus

Best. Nr.:



vollisoliert, drei verschiedene Klemmarten, Klemmvorrichtung spritzwassergeschützt, hochwertigster Industrie - Elektrodenhalter

Type 300 Ampère 5,00 mm 00224
Ersatzisolierkopf 00224/1

Type 400 Ampère 6,00 mm 00226
Ersatzisolierkopf 00226/1

Type 500 Ampère 00228

MASSEKLEMMEN - Standard

Best. Nr.:



Type **D & K 200**
mit Messingband, bis maximal 200 Ampère

00300

Type **NEVADA 350**
mit Kupfergeflecht, bis maximal 350 Ampère

00302

Type **D & K 600**
mit Kupfergeflecht, bis maximal 600 Ampère

00304

MASSEKLEMMEN - original FIX®

Best. Nr.:



Unsere leistungsstarken „Bewährten“ für den anspruchsvollen Schweißer.

Die Ampère-Angaben beziehen sich auf eine Einschaltdauer von 100 %. Mit beweglichen Kontaktwaagen aus Elektrokupfer und starken Torsionsfedern. Äußerst stabile Ausführung, Kontaktverbindung durch geflochtenes Kupferband

Größe 0 - 170A
Gesamtlänge 155 mm, Spannweite 45 mm

00305

Größe 1 - 200A
Gesamtlänge 215 mm, Spannweite 50 mm

00306

Größe 2 - 400A
Gesamtlänge 225 mm, Spannweite 60 mm

00308

Größe 3 - 600A
Gesamtlänge 275 mm, Spannweite 80 mm

00310

Für Reparaturen sind sämtliche Teile einzeln erhältlich.

POLSCHRAUBZWINGE

Best. Nr.:



aus Temperguß, Führungsschiene aus Walzstahl

bis 300 Ampere

32603

bis 400 Ampere

32853

bis 600 Ampere

32854

MASSEKLEMME

Best. Nr.:



aus Messing, schraubbar

bis 600 Ampère

00314

MAGNETPOLKLEMMEN

Best. Nr.:



rechteckige Form

400 Ampère

00316

600 Ampère

00318

MAGNETPOLKLEMMEN

Best. Nr.:



Magnet rund mit Handgriff, schwere Industrieausführung

250 Ampère

00320

500 Ampère

00322

DREHBARE MASSEANSCHLÜSSE

Best. Nr.:



Drehbare Masseanschlüsse für den Behälter-, Rohrleitungs- und Apparatebau zur manuellen Anbringung am Werkstück

Stromkupplungen für 400 - 4000 A Belastung mit Werkstückklemmen oder dauermagnetischen Haftvorrichtungen haben sich seit Jahren ausgezeichnet bewährt.

Eine gute Masseverbindung zum Werkstück ist Voraussetzung für einwandfreies Schweißen von Hand oder mit Automaten.

Die Vorteile sind:

- robuste Ausführung
- kabelschonende Anschlüsse
- bequeme Handhabung
- Schonung der Werkstücke
- keine Funkenbildung
- kein Anschweißen
- kein Abschleifen

a.A.

Raum für Notizen:

SCHWEISSKABEL mit PVC-Isolierung

Best. Nr.:



flexibel, Kupferlitze mit robuster PVC-Ummantelung

Meterware, folgende Dimensionen sind ständig lagernd:

- 16 mm²
- 25 mm²
- 35 mm²
- 50 mm²
- 70 mm²
- 95 mm²
- 120 mm²

- 00328
- 00330
- 00332
- 00334
- 00336
- 00337
- 00338

SCHWEISSKABEL Hochflexibel

Best. Nr.:



BEKA-SIK-Flex ist ein superflexibles feindrähtiges Kupfer-Schweisskabel mit Silikonschlauch-Ummantelung. Es besitzt hervorragende Hitze-, Kälte- und Alterungsbeständigkeit sowie ausgezeichnete elektrische Eigenschaften.

Die Dauertemperaturbeständigkeit liegt zwischen -60°C und 200°C. Die Dauerelastizität bleibt bei Minustemperaturen voll erhalten.

- 35mm² (gelb) / 3 m**
- 50mm² (rot) / 3 m**

- AR7935SI/3
- AR7950SI/3

andere Längen auf Anfrage

a.A.

ADAPTER

Best. Nr.:



Adapter von 16/25 mm² auf 35/50 mm² Schweißkabelstecker

124305025

SCHWEISSKABELSTECKER / KUPPLUNGEN

Best. Nr.:



Schweißkabelstecker

DIX SK - 25	16 - 25 mm ²	122100020
DIX SK - 50	35 - 50 mm ²	122100050
DIX SK - 70	50 - 70 mm ²	122100070
DIX SKK - 95	70 - 95 mm ²	122110090

Schweißkabelkupplungen

DIX BK - 25	16 - 25 mm ²	121100020
DIX BK - 50	35 - 50 mm ²	121100050
DIX BK - 70	50 - 70 mm ²	121100070
DIX BKK - 95	70 - 95 mm ²	121110090

Standardmäßig werden die qualitativ hochwertigen DINSE Stecker und Kupplungen geliefert, günstigere Alternativen sind auf Anfrage verfügbar.

KABELKONFEKTIONEN

Best. Nr.:

Egal ob Elektrodenhalterkabel, Massekabel oder Schweißkabelverlängerungen, auf Anfrage können wir sämtliche Kabeln, in allen Dimensionen und Längen, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt, fertigen.

a.A.

EINBAUBUCHESN und STECKER

Best. Nr.:



Einbaubuchsen

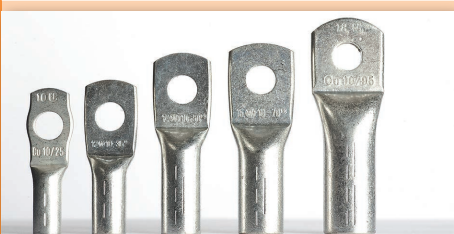
DIX BEM - 25	Anschlussschraube M8	121300020
DIX BE - 50/70	Anschlussschraube M10	121300050
DIX BE - 70/95	Anschlussschraube M12	121300070
DIX BES - 95/120	Anschlussschraube M16	121300120

Einbaustecker

DIX SEM - 25	Anschlussschraube M8	122300020
DIX SE - 50/70	Anschlussschraube M10	122300050
DIX SE - 70/95	Anschlussschraube M12	122300070
DIX SES - 95/120	Anschlussschraube M16	122320120

KERBKABELSCHUHE

Best. Nr.:



Kerbkabelschuh, Kupfer verzinkt

25 mm ² / M8	00346
35 mm ² / M10	00348
50 mm ² / M10	00350
70 mm ² / M10	00352
95 mm ² / M10	00347

KLEMMKABELSCHUHE

Best. Nr.:



Klemmkabelschuhe, mit zwei bzw. vier Befestigungsschrauben

25 mm ² / M8	00354
35 mm ² / M10	00356
50 mm ² / M10	00358
70 mm ² / M10	00359
95 mm ² / M10	00353

ADERENDHÜLSEN

Best. Nr.:

Klemmhülsen aus Weichkupfer

16 - 25 mm ²	00377
35 - 50 mm ²	00379
50 - 70 mm ²	00380

Raum für Notizen:

MIG/MAG - BRENNER

Best. Nr.:



Symbolfoto

MIG/MAG Schutzgas - Schweißbrenner

- MIG/MAG Schweißbrenner (gasgekühlt)
- MIG/MAG Schweißbrenner (wassergekühlt)
- Absaugbrenner (gasgekühlt)
- Absaugbrenner (wassergekühlt)
- Automatenbrenner (gasgekühlt)
- Automatenbrenner (wassergekühlt)

MIG/MAG Push-Pull-Systeme

- MIG/MAG Standard Push-Pull-Brenner
- MIG/MAG Planeten-System
- MIG/MAG Kleinspulenbrenner

a.A.

WIG/TIG - BRENNER

Best. Nr.:



Symbolfoto

WIG/TIG - Schweißbrenner

- WIG/TIG Handschweißbrenner (gasgekühlt)
- WIG/TIG Handschweißbrenner (wassergekühlt)
- Automatenbrenner (gasgekühlt)
- Automatenbrenner (wassergekühlt)

WIG/TIG Drahtzuführung

- WIG/TIG Kaltdrahtzuführung
- WIG/TIG Heißdrahtzuführung

a.A.

PLASMA SCHWEISSBRENNER

Best. Nr.:



Symbolfoto

Plasma - Schweißbrenner

- Handschweißbrenner
- Automaten-schweißbrenner

a.A.

PLASMA SCHNEIDBRENNER

Best. Nr.:



Symbolfoto „Quelle: Kjellberg Finsterwalde“

Plasma - Schneidbrenner

- Handschneidbrenner
- Automaten-schneidbrenner

a.A.

UMFANGREICHES BRENNERERSATZTEILANGEBOT

Best. Nr.:

Brennerersatzteile für sämtliche Brennerarten und Brennertypen unter anderem:

- Stromkontaktdüsen
- Düsenstock
- Gasverteiler
- Gasdüsen
- Spannhülsen und Spannhülsegehäuse
- Gaslinsen usw...

a. A.



STL - SERVICE

- Beratung und Verkauf
- Ersatz- und Verschleißteilservice
- Schweißgeräte reparaturen sämtlicher Hersteller
- Kalibrierung und sicherheitstechnische Überprüfungen
- Schlauchpaketereparatur sämtlicher Hersteller
- Autogenreparaturen
- Überprüfung der Flammenrückschlagsicherungen
- Vermietung von Schweißgeräte und Dieselschweißaggregate
- Sonderschweißbrennerbau
- Sonderwärmebrennerbau
- Ausführung und Eigenfertigung in unserem Hause
- Wartungsarbeiten in Ihrem Betrieb
- Sanierungen von Maschinen
- Lohnfertigung

Die Preiswerten!

MIG 243 303

MIG Schutzgasschweißanlagen
von Profis für Profis



STL SCHWEISSTECHNIK LAMBACH GmbH
Autogen- Schweiß- Schneid- und Wärmetechnik
Spezialwerkstätte und Gaselager
www.stl.at

- stark
- kompakt
- zuverlässig

Zentrale
Zoblerstrasse 11
4850 Eds/Lambach
Tel.: 0724528 310 - 0
Fax: 0724528 310 - 7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner
Liebenauer Hauptstrasse 214
8541 Graz
Tel.: 0316832 40 72
Fax: 031681 34 289
graz@stl.at

Filiale
Lanzendorf Strasse 7
2481 Achau
Tel.: 02238/71 01 18
Fax: 02238/71 01 18 - 34
achau@stl.at

MIG 243 und MIG 303 Schutzgasschweißanlagen von Profis für Profis

MIG Anlagen sind tausendfach bewährt. Die durchdachte ausgereifte Technik stellt ein Optimum an Verlässlichkeit dar. Hohe Schweißleistung durch Vollkupferwicklung des Transformators und ausreichende Belüftung garantieren die angegebene Einschaltdauer.

MIG Anlagen erfüllen die Europa Norm EN 6097. Sämtliche Steuerungsfunktionen sind auf nur einer leicht auswechselbaren Elektronikplatte aufgebaut. Ein stark dimensionierter Gleichrichter mit Siliziumdioden bieten hohe Sicherheit für alle Schweißaufgaben.

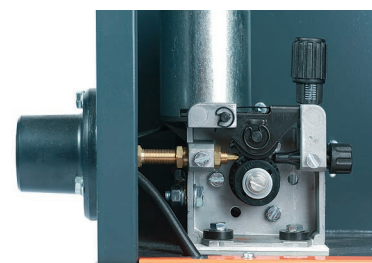
Optimal gewählte Spannungsstufen sowie die Dynamik des Schweißtrafos ergeben einen weichen Lichtbogen. Geringe Spritzerbildung und gutes Schweißverhalten im gesamten Strombereich runden die guten Eigenschaften der MIG ab.

Überzeugende Vorteile erleichtern die Arbeit

- einfache Bedienung
- verzahnter Drahtvorschubmechanismus, daher einwandfreier Drahtvorschub bei Stahl Chrom/Nickel und Alu Drähten
- ausgezeichnete Schweißeigenschaften im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich
- wartungsfreie, vollelektronische Steuerung
- Nachbrennautomatik
- stehende Drahtspule mit Drahttrommelbremse
- Schweißtransformator kupfergewickelt und mit Überlastabschaltung
- Punkt- und Intervallprogramm mit variabler Schweiß- und Pausenzeit
- durch geringe Abmessungen und leichte Transportfähigkeit das ideale Montagegerät

Lieferumfang

- Stromquelle
- Schweißbrenner mit Euro - Zentralanschluß 3 m
- Werkstückleitung 3 m
- Druckminderer mit Gas-schlauch
- Korbspulenadapter
- 1 Rolle Schweißdraht SG - 2, 16 kg, 1,0 mm



technische Daten	MIG 243	MIG 303
Regelbereich Strom	40 - 240 A	25 - 300 A
Leerlaufspannung	19 - 31 V	18 - 37 V
Schweißstrom 35 % ED	240 A	320 A
Schweißstrom 60 % ED	180 A	245 A
Schweißstrom 100 % ED	90 A	120 A
einstellbare Schaltstufen	7	14
Drahtdurchmesser	0,6 - 1,2 mm	
Drahtvorschub	16 m/min	
Schutzart	IP 21	
Netzanschluß	3 x 400 V / 50 Hz	
Primärstrom	12 A	22 A
cos phi	0,91	0,91
Abmessungen L x B x H	85 x 41 x 69 cm	
Gewicht	75 kg	96 kg
Brenner luftgekühlt	SB 250 / 3 m	SB 360 / 3 m
Maßekabel	25 mm ² / 3 m	35 mm ² / 3 m

Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen

1. Verbindlichkeit der Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Diese Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen liegen allen unseren Verkäufen und Lieferungen zugrunde, soweit nicht hiervon abweichende Vereinbarungen von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt sind.

2. Angebote

Unsere Angebote erfolgen freibleibend.

3. Aufträge

Ein Auftrag wird für uns nur im Umfang unserer schriftlichen Annahme verbindlich.

4. Versand

Ohne besondere Versandvorschrift des Bestellers bestimmen wir Art und Weg des Versandes.

5. Verpackung

Die Verpackung wird gesondert in Rechnung gestellt und nicht zurückgenommen.

6. Preise und Bedingungen

Unsere Preise fußen auf dem Kostengefüge im Zeitpunkt der Preisabgabe. Sollten in diesem bis zum Zeitpunkt der Lieferung Veränderungen eintreten, so behalten wir uns eine entsprechende Preisänderung vor. Bei Vertragsabschluss offen gelassene Preise berechnen wir nach den zur Lieferzeit geltenden Preisen.

Sofern nichts anderes vereinbart wurde, hat die Zahlung, unabhängig vom Eingang der Ware beim Besteller, entweder 30 Tage nach Rechnungserhalt netto oder mit 2% Skonto innerhalb zwei Wochen nach Rechnungserhalt zu erfolgen. Wir nehmen Wechsel, Schecks u. ä. nur zahlungshalber herein und bringen sie nur unter Vorbehalt gut. Die Kosten der Diskontierung und der Einziehung trägt der Besteller. Bei verspäteter oder gestundeter Zahlung bringen wir für die Zwischenzeit bankmäßige Zinsen in Anrechnung, ohne dass es einer förmlichen Inverzugsetzung bedarf.

Sollte nach Abschluss des Kaufvertrages bekannt werden, dass der Besteller sich in ungünstiger wirtschaftlicher oder finanzieller Lage befindet, so können wir Sicherstellung oder Vorauszahlung verlangen oder unter Anrechnung der von uns gemachten Aufwendungen vom Vertrag zurücktreten.

7. Gefahrübergang und Übernahme

Der Zeitpunkt des Gefahrenübergangs bestimmt sich nach den internationalen Regeln für die Auslegung von Handelsklauseln der Internationalen Handelskammer (Incoterms) in der am Tage des Vertragsschlusses geltenden Fassung. Soweit der Vertrag nichts anderes bestimmt, gilt „Lieferung ab Werk“ als vereinbart. Dies gilt auch für die Lieferstelle.

Bei Lieferung „ab Werk“ muss der Lieferer dem Besteller schriftlich den Zeitpunkt mitteilen, in dem die Lieferung zu übernehmen ist, falls eine Abnahme im Lieferwerk vorgesehen ist. Diese Mitteilung muss so rechtzeitig erfolgen, dass der Besteller die üblicherweise notwendigen Maßnahmen treffen kann.

Übernimmt der Lieferer bei Lieferung „ab Werk“ die Versendung, so geht die Gefahr mit der Übergabe an den Frachtführer auf den Besteller über.

Wird der Versand auf Wunsch des Bestellers verzögert, oder übernimmt der Besteller den Liefergegenstand nicht fristgerecht, so geht, auch wenn der Besteller die Verzögerung nicht zu vertreten hat, die Gefahr zu dem ursprünglichen Versand- bzw. Übernahmetermin auf den Besteller über. Dem Besteller werden in diesem Falle beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft bzw. nach dem ursprünglichen Übernahmetermin, die durch Lagerung entstehenden Kosten berechnet. Der Lieferer ist ferner berechtigt, nach fruchtlosem Ablauf einer von ihm gesetzten Nachfrist anderweitig über den Liefergegenstand zu verfügen und den Besteller mit einer angemessenen verlängerten Frist zu beliefern.

Wünscht der Besteller eine Verzögerung des Versandes oder kann er den Liefergegenstand nicht fristgerecht übernehmen, so hat er dies dem Lieferer unverzüglich unter Angabe der Gründe schriftlich anzu-

8. Lieferzeit

Wir bemühen uns nach Möglichkeit, die zugesagte Lieferfrist einzuhalten. Diese gilt mangels besonderer Vereinbarung nur als annähernd bedungen. Insbesondere höhere Gewalt und sonstige unserer eigenen oder unserer Lieferanten Voraussicht oder Einflussnahme nicht unterliegende Behinderungen der Erzeugung oder der etwa zur Erfüllung notwendigen Ablieferung verlängern die Lieferzeit, ohne dass der Besteller hieraus irgendeinen Anspruch ableiten kann. Die Lieferfrist beginnt mit dem Datum der endgültigen Auftragsbestätigung.

Die Einhaltung der von uns genannten Lieferzeit ist außerdem von der Erbringung aller vertraglichen Vorleistungen des Bestellers abhängig. Teillieferungen sind zulässig, soweit nicht anders vereinbart ist.

9. Unmöglichkeit der Lieferung

Wir haben ein Recht auf Rücktritt vom Auftrag insoweit, als uns dessen Erfüllung nicht zuzumuten ist. Das gleiche gilt, wenn sich nachträglich die Unmöglichkeit der Erfüllung des Auftrages herausstellt.

10. Mängelhaftung

Mängel der Lieferung sind, sofern sie geltend gemacht werden sollen, uns unverzüglich schriftlich anzuzeigen und die mangelhaften Stücke auf Verlangen zuzusenden, Für Mängel der Lieferung haften wir im Ausmaß der Haftung unserer Lieferanten uns gegenüber.

Ersatz wird grundsätzlich in natura geleistet, jedoch höchstens bis zum Wert des ersetzten Liefergutes, Wie immer geartete, darüber hinausgehende Ersatzansprüche zu leisten, sind wir nicht verpflichtet.

Mangelhafte Lieferware, welche durch neue ersetzt wird, ist unser Eigentum.

Die Dauer der Haftung beträgt, wenn nicht schriftlich anders bestimmt, 6 Monate nach Inbetriebnahme bei Einschichtbetrieb, und 3 Monate Mehrschichtbetrieb, längstens jedoch 12 Monate nach Lieferung.

11. Eigentumsvorbehalt

Bis zur völligen Tilgung aller finanziellen Verpflichtungen des Bestellers behalten wir uns das Eigentumsrecht an der Lieferware vor. Dies gilt auch für die Fälle, in denen der Käufer die Ware im ordnungsgemäßen Geschäftsgang weiterveräußert.

12. Verzug des Bestellers

Gerät der Besteller auch nur mit einer der vereinbarten Zahlungen in Verzug oder sonstigen Leistungen un Verzug, so tritt Terminverlust ein und es sind uns Verzugszinsen in der Höhe von 2% über dem jeweiligen Eskompteziensfuß der Österr. Nationalbank zu vergüten.

Statt dieser Erfüllung können wir unter Festsetzung einer angemessenen Frist Nachholung den Rücktritt des Vertrages erklären. Hierbei können wir, falls die Ware bereits geliefert ist, diese zurückverlangen und jedenfalls unter Anrechnung bereits empfangener Gegenleistung eine Abstandsgebühr in der Höhe von 10% des Verkaufspreises oder aber Schadenersatz wegen Nichterfüllung begehren.

13. Erfüllungsort und Gerichtsstand

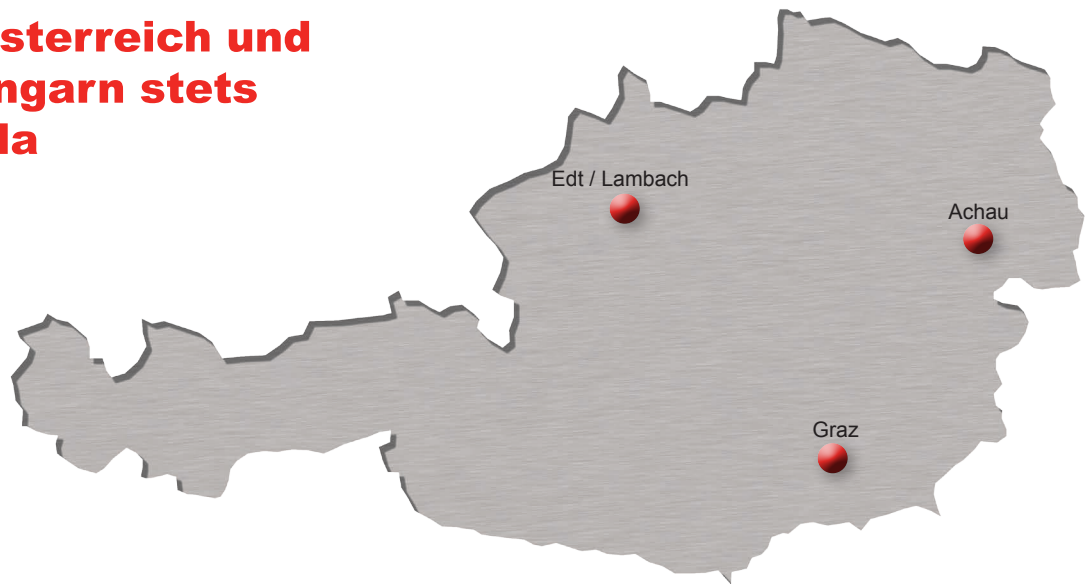
Für Lieferung und Zahlung ist unser Sitz Erfüllungsort. Als Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis sich mittelbar oder unmittelbar ergebenden Streitigkeiten ist die Zuständigkeit des Bezirksgerichts Wels vereinbart. Wir bleiben jedoch berechtigt, am Sitze des Bestellers Klage zu erheben.

Impressum

Schweißtechnik Lambach GmbH
A-4650 Edt/Lambach, Zoblstrasse 11
Telefon: +43(0)7245/28 3 10 - 0, Fax: DW 7

Firmenbuch Nummer: FN 102740p
UID-Nr.: ATU 41513607
ARA-Nummer: 8877

3 x in Österreich und 1 x in Ungarn stets für Sie da



Betriebsstätte Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: 0316/824072
Fax: 0316/8134269
graz@stl.at



Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt/Lambach
Tel.: 07245/28310
Fax: 07245/ 28310-7
lambach@stl.at



Filiale


Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: 02236/710118
Fax: 02236/710118-34
achau@stl.at



Repräsentanz Ungarn

HSK Hegesztéchnikai Kft.
Szabadság u. 92/F
H-7090 Tamási
Tel. +36 (0) 74/570 - 105
hskkft@t-online.hu



Weitere Informationen finden Sie auch im Internet unter
und unter  /schweisstechnik.lambach

www.stl.at